

# **XBIPS36**

## **Épandeur de 80 lb à pousser**



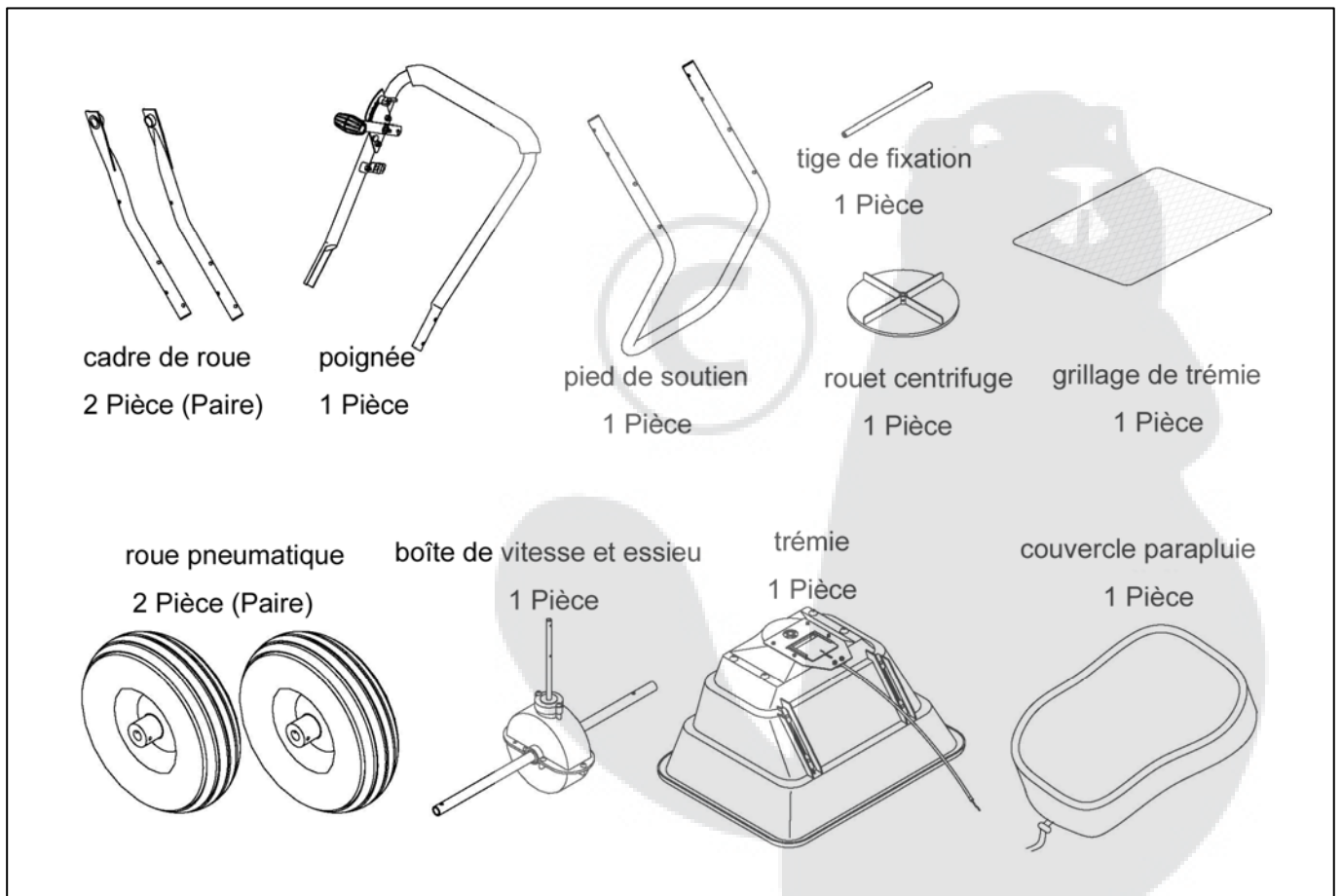
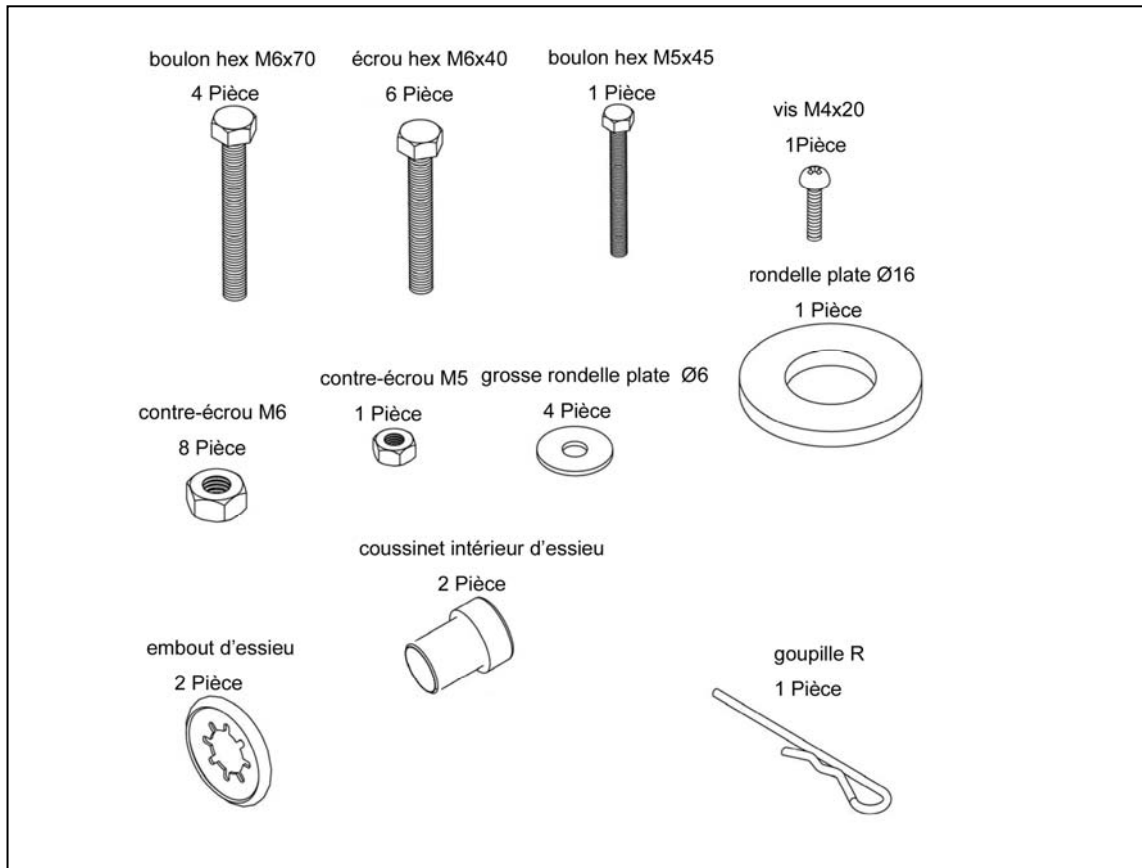
### **Montage et mode d'opération**

#### **1. Conseils pratiques:**

##### **Lire ces instructions avec soin avant de commencer le montage**

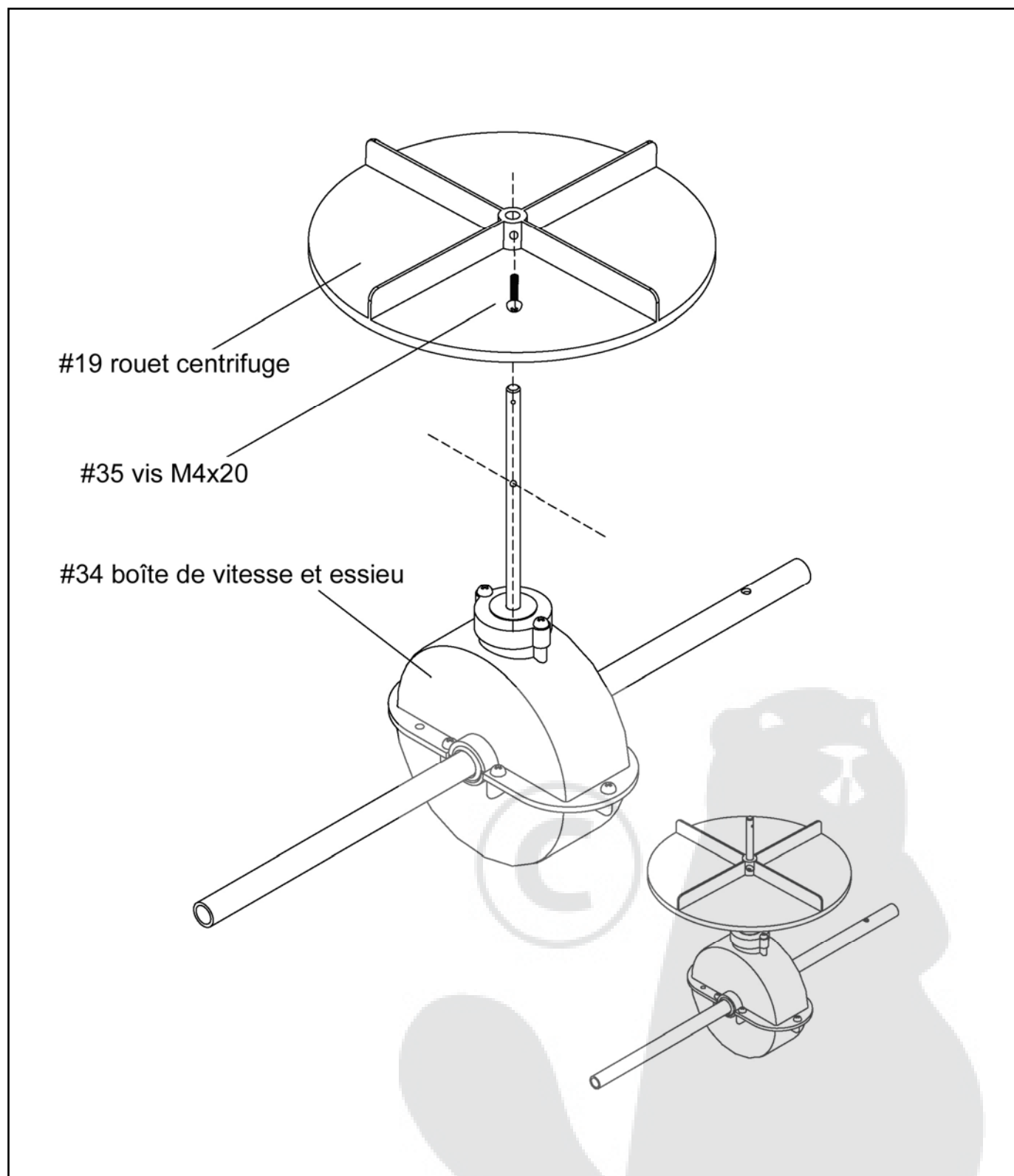
- Si l'épandeur ne disperse pas de façon uniforme, il faut s'assurer que l'inscription **DEVANT** sur la boîte de vitesse fait face au devant de l'épandeur. Le rouet centrifuge doit tourner dans le sens des aiguilles de la montre. Nettoyer la plaque du rouet centrifuge après chaque usage. L'engrais accumulé sur les lames du rouet centrifuge causera un épandage irrégulier.
- Cet épandeur doit se pousser à 3 miles/heure, soit un pas rapide de marche. Une augmentation ou une réduction de la vitesse modifie le patron d'épandage. L'engrais humide modifiera aussi le patron et la vitesse d'épandage. Bien nettoyer l'épandeur après chaque usage et laver l'espace entre la plaque d'interrupteur et le fond de la trémie.
- On a huilé l'embrayage en manufacture. On ne doit donc pas ouvrir la boîte de vitesse pour éviter d'y introduire de la saleté.

**2. Retirez et identifiez toutes pièces détachées dans le carton et les sacs.**



**ÉTAPE 1** : Glisser le rouet centrifuge (19) sur la bielle de la boîte de vitesse (34).

**ÉTAPE 2** : Placer une vis (35) à travers le rouet centrifuge dans la bielle de la boîte de vitesse.

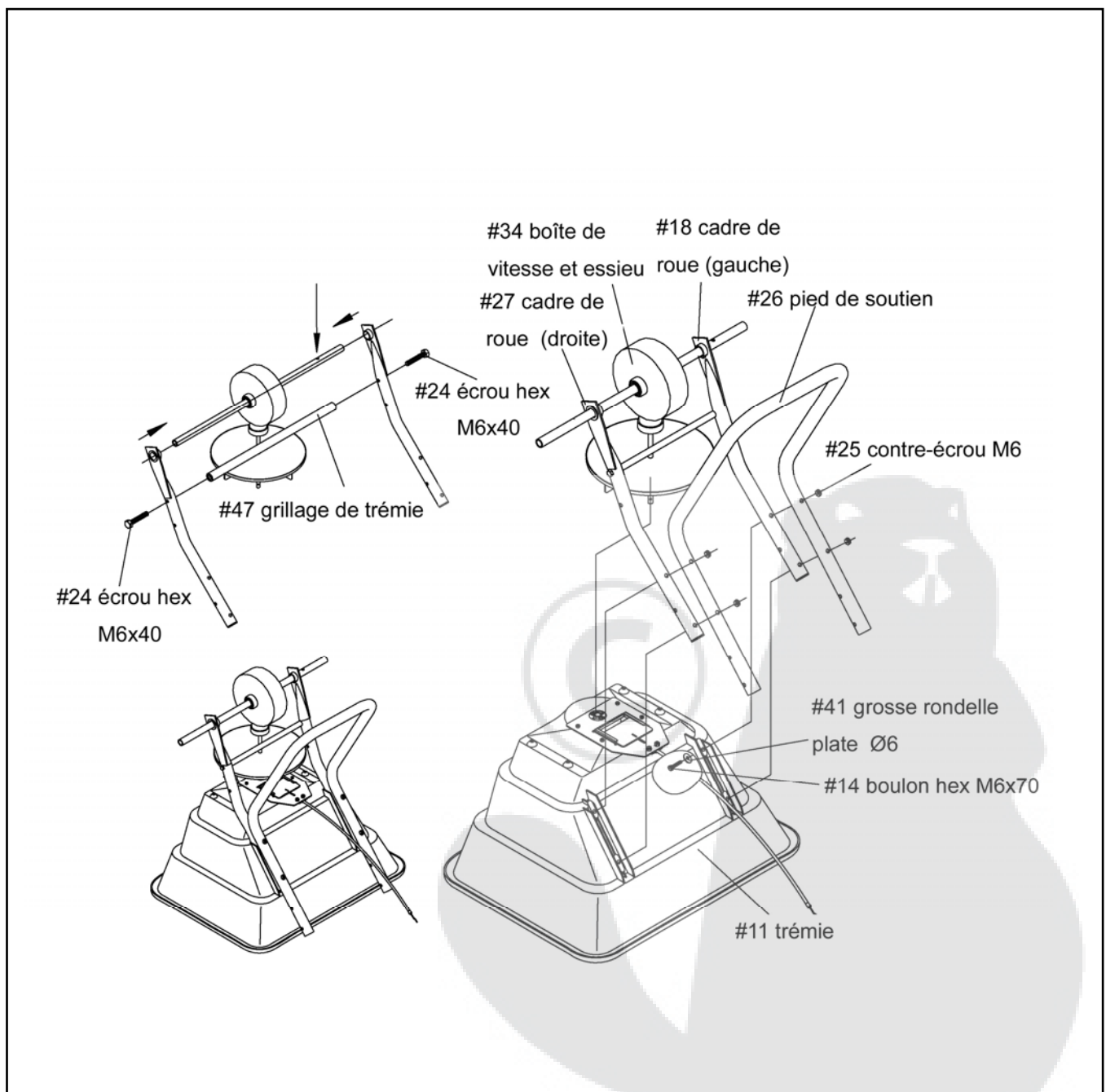


**ÉTAPE 3** : Installer les cadres de roue (18, 27) des deux côtés de l'essieu de la boîte de vitesse (34).

**ÉTAPE 4** : Insérer une vis M6 x40 (24) à travers le premier trou au dessus de l'essieu du côté droit du cadre de roue (27) et au bout de la bielle de fixation (47). Répéter le même procédé pour le côté gauche.

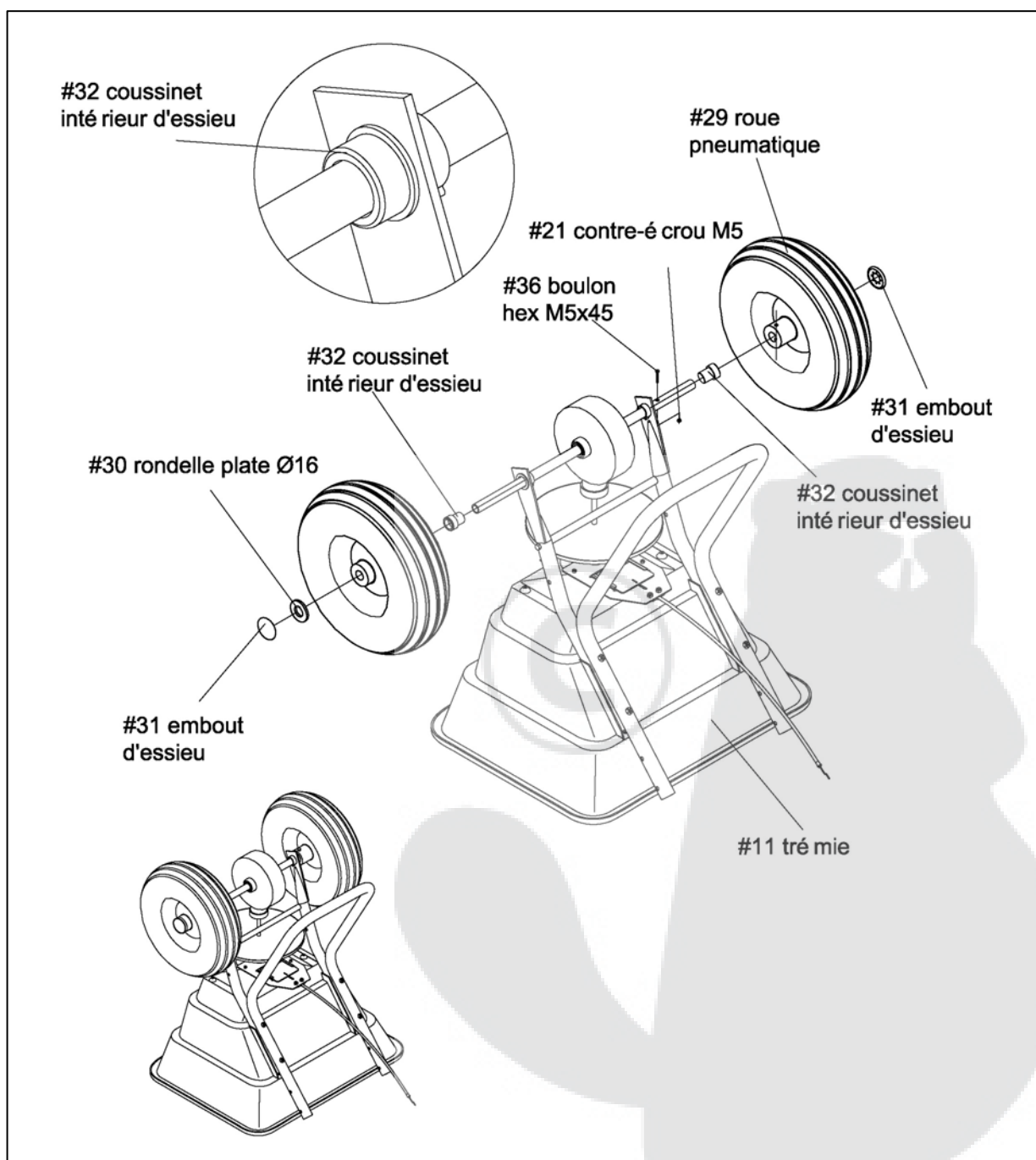
**ÉTAPE 5** : S'assurer que le trou de l'essieu de la boîte de vitesse (34) se trouve sur le côté droit comme l'indique l'illustration.

**ÉTAPE 6** : Déposer la grosse rondelle plate (41) sur la vis M6 x 70 (14), puis placer à travers la trémie (11), les cadres de roue (18) et le pied de soutien (26). Retenir avec un contre-écrou M6 (25). Répéter le même procédé pour le côté gauche. NOTE: Ne pas serrer à fond.



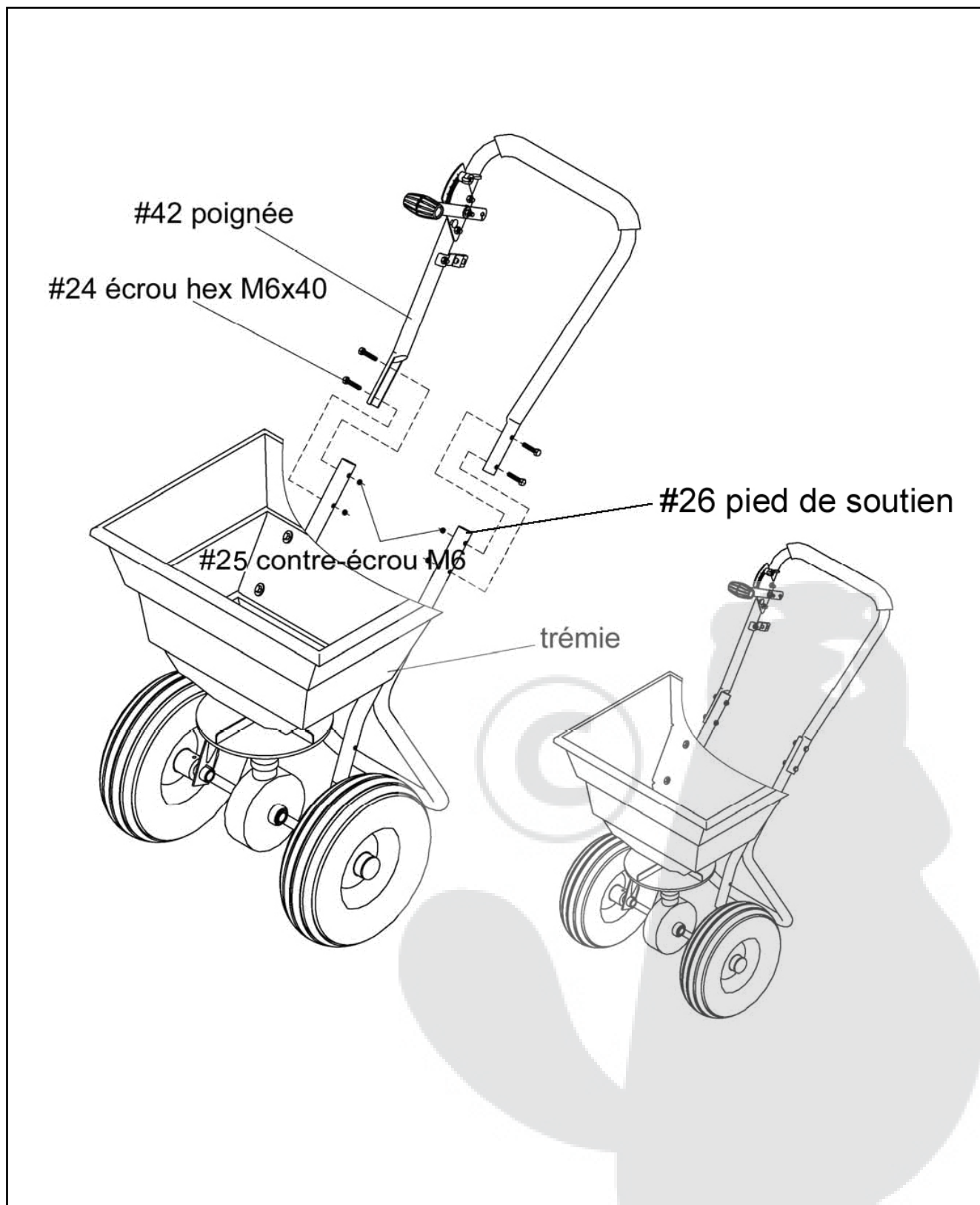
**ÉTAPE 7 :** Glisser le coussinet intérieur d'essieu (32) sur le côté droit de l'essieu et le pousser jusqu'à ce qu'il s'ajuste solidement au coussinet extérieur. Placer la roue sur l'essieu au moyen d'une vis M5 x 45 (36) et fixer avec un contre-écrou M5 (21). Pousser la roue droite (29) sur l'essieu. Installer l'embout d'essieu (31) avec un maillet ou un marteau de caoutchouc.

**ÉTAPE 8 :** Glisser le coussinet intérieur d'essieu (32) sur le côté gauche de l'essieu et le pousser jusqu'à ce qu'il s'ajuste solidement au coussinet extérieur. Placer la roue sur l'essieu au moyen d'une vis M5 x 45 (36) et fixer avec un contre-écrou M5 (21). Pousser la roue gauche (29) sur l'essieu et faire suivre d'un boulon Ø16 (30) . Installer l'embout d'essieu (31) avec un maillet ou un marteau de caoutchouc.



**ÉTAPE 9 :** Insérer la poignée supérieure (42) dans le pied de soutien (26). Insérer 2 boulons M6 x 40 (24) à travers la poignée et le pied et fermer avec des contre-écrous M6 (25).

**ÉTAPE 10 :** Revenir aux étapes précédentes et resserrer toutes les vis, sans exagérer la pression.

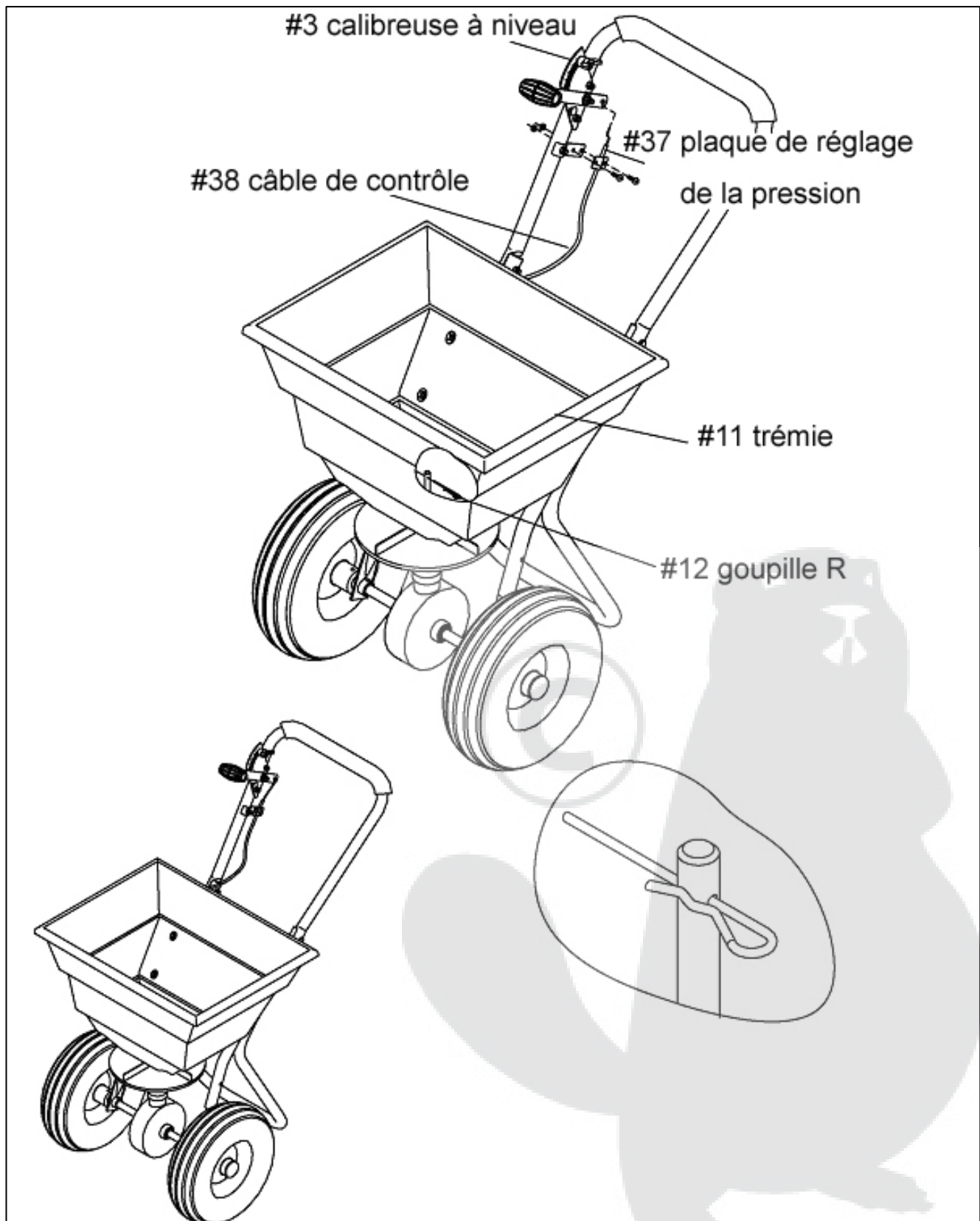


**ÉTAPE 11** : Insérer la tête du fil d'acier du câble de contrôle (38) dans le petit trou de la calibreuse à niveau (3).

**ÉTAPE 12** : Déboulonner les deux vis de la plaque de contrôle de la pression (37). Et insérer le tube de plastique dans la fente de la plaque.

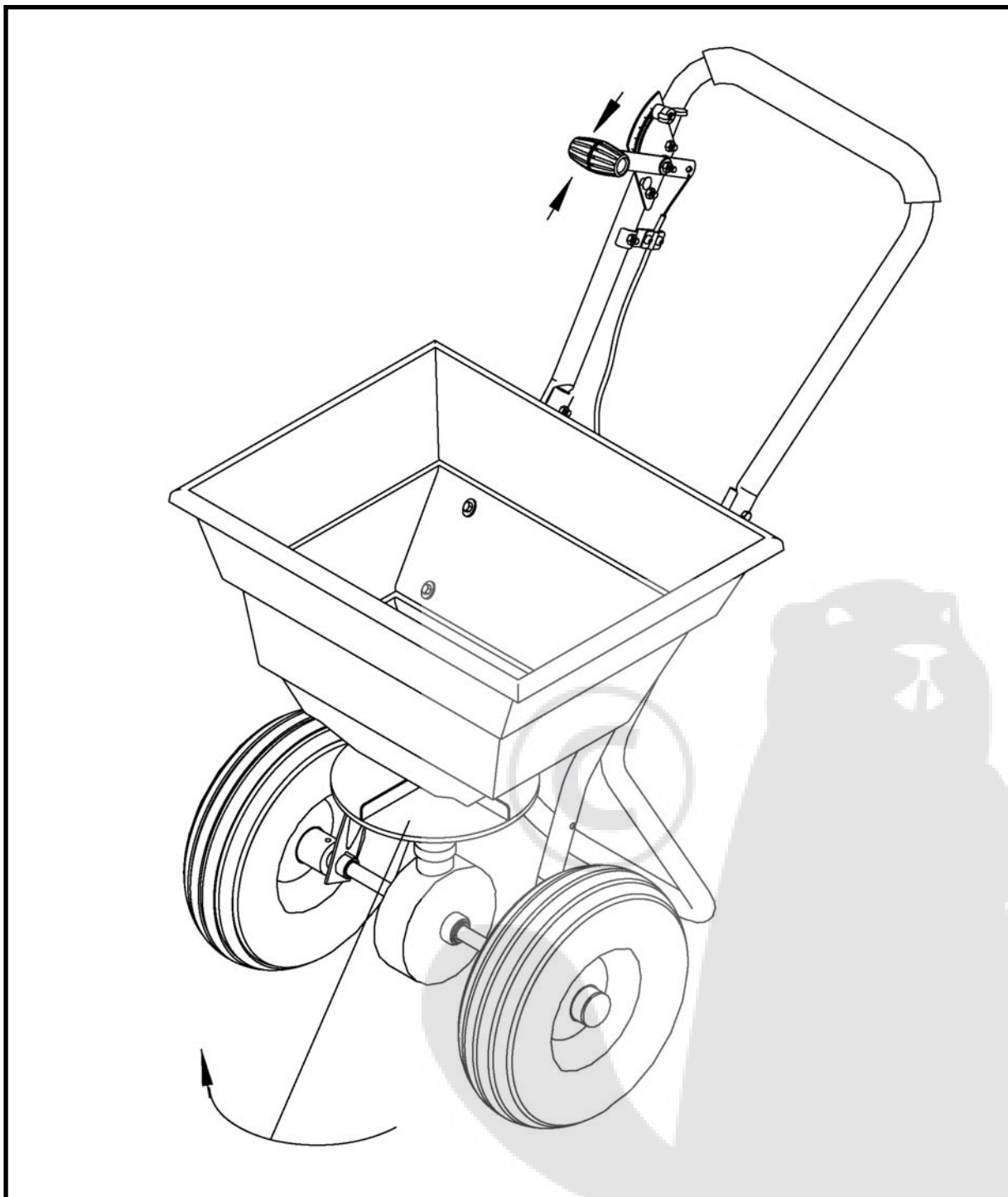
**ÉTAPE 13** : Serrer les vis à nouveau pour retenir le fil en place.

**ÉTAPE 14** : Insérer la goupille R (12) dans le trou au haut de la tige de l'essieu au bas de la trémie (11), selon l'illustration.



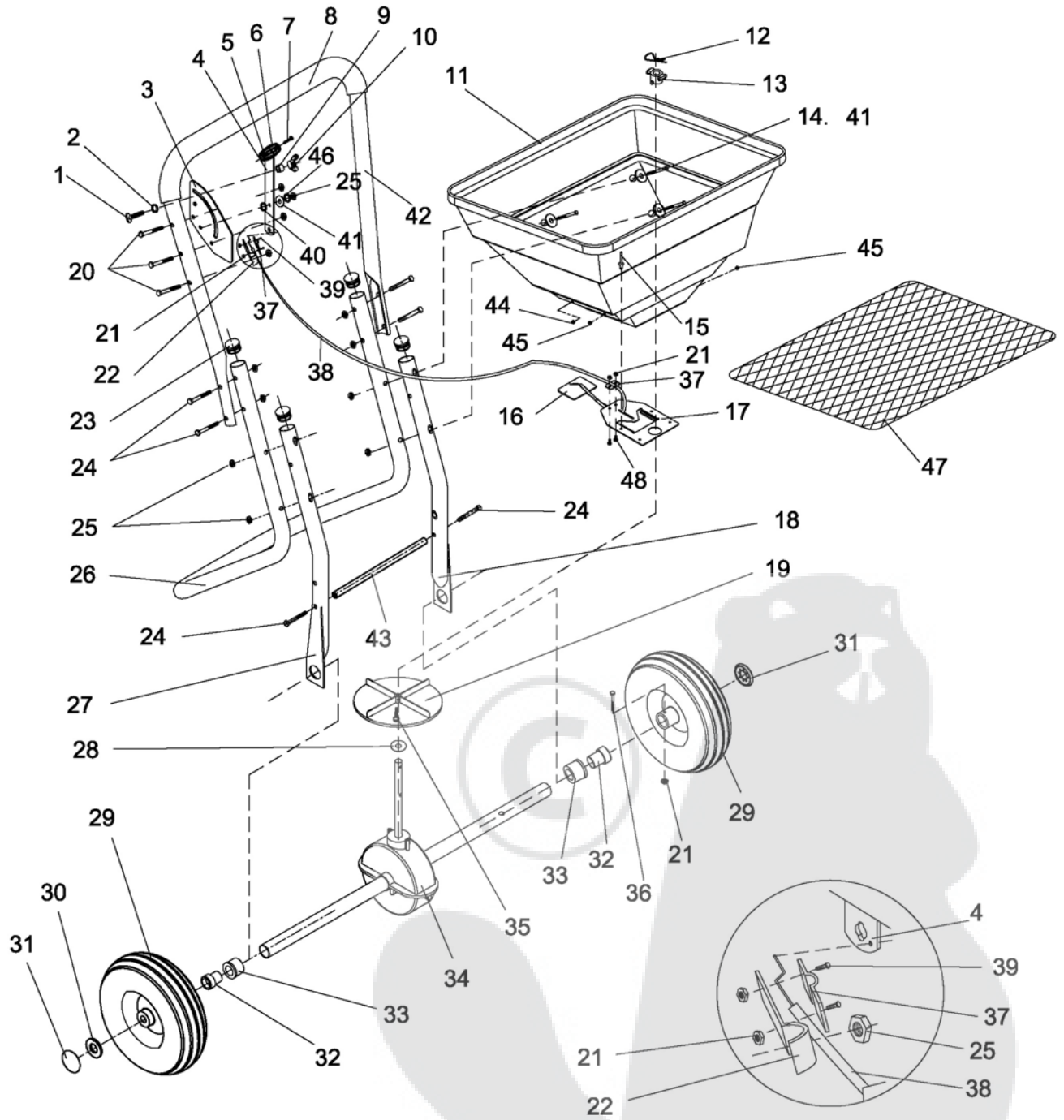
Le grand trou dans le fond de la trémie devrait se trouver en face du trou de la plaque réglable. S'ils ne se trouvent pas vis-à-vis, il faut pousser la poignée vers le bas au réglage le plus bas et régler les deux boulons sur la barre filetée de contrôle jusqu'à ce que les deux trous se trouvent vis-à-vis l'un de l'autre. Si on n'aligne pas ses deux trous, la trémie ne se fermera jamais complètement.

Quand on veut utiliser l'épandeur, il faut bouger la poignée vers le haut à sa plus haute position. Régler l'écrou à oreilles au besoin pour régler le taux de matière qui sortira de l'appareil.





# Dessin des morceaux

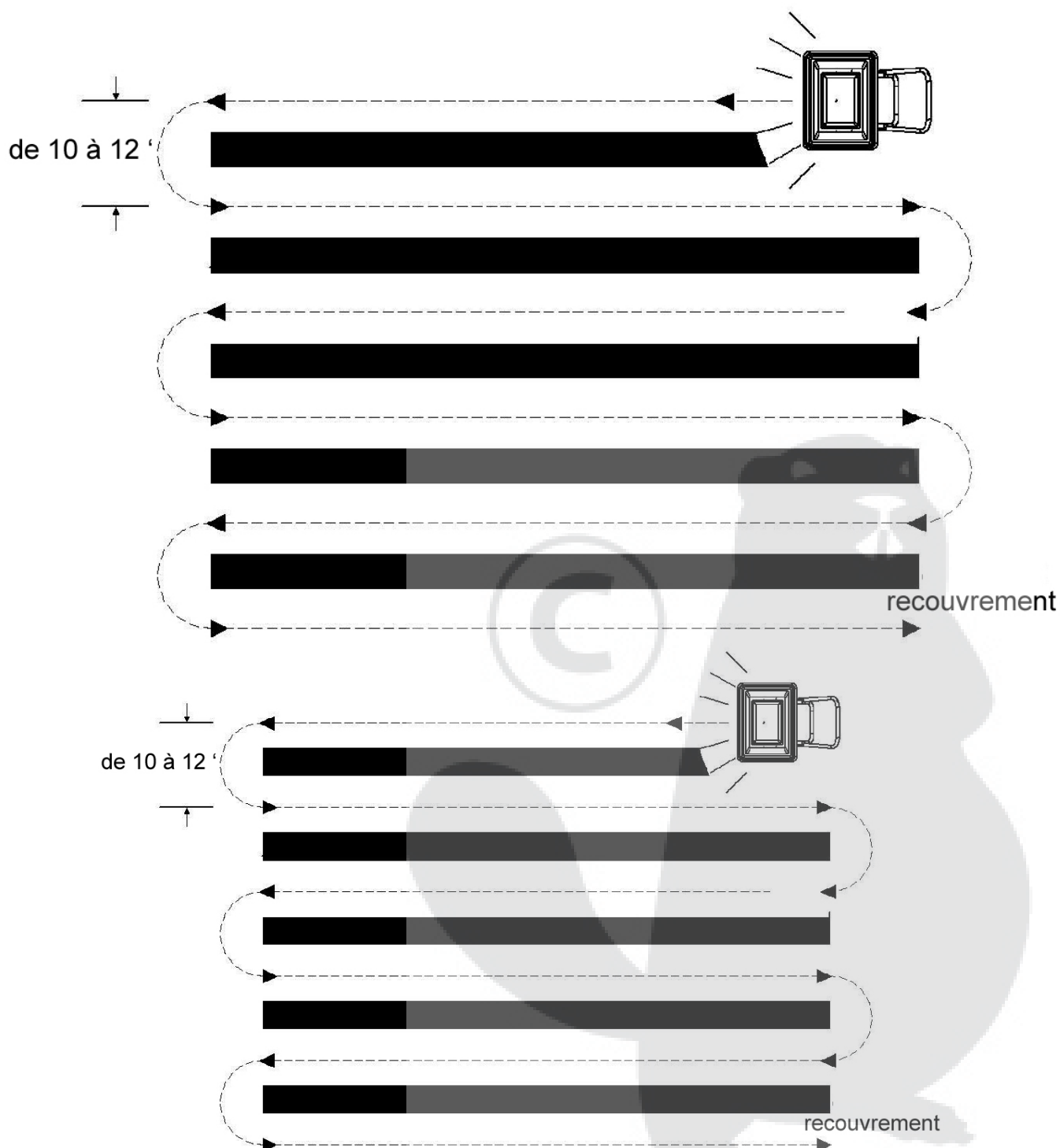


## Liste des morceaux

N°	Description	nombre	N°	Description	nombre
1	boulon de carrosserie M6x25	1	25	contre-écrou M6	12
2	rondelle à denture extérieure Ø8	1	26	ped de soutien	1
3	calibreuse à niveau	1	27	cadre de roue (droite)	1
4	tringle de réglage de la poignée	1	28	rondelle mince	1
5	réglage de poignée A	1	29	roue pneumatique	2
6	réglage de poignée B	1	30	rondelle plate Ø16	1
7	vis M4x18	1	31	embout d'essieu	2
8	gaine de poignée	1	32	coussinet intérieur d'essieu	2
9	entretoise	1	33	coussinet extérieur d'essieu	2
10	boulon à oreilles	1	34	boîte de vitesse et essieu	1
11	trémie	1	35	vis M4x20	1
12	goupille R Ø2x60	1	36	boulon hex M5x45	1
13	couvercle central	1	37	plaque de réglage de la pression	2
14	boulon hex M6x70	4	38	câble de contrôle	1
15	rivet Ø5X10	4	39	vis M5x10	2
16	plaque active de réglage	1	40	rondelle en nylon	1
17	plaque fixe de réglage	1	41	grosse rondelle plate Ø6	5
18	cadre de roue (gauche)	1	42	poignée	1
19	rouet centrifuge	1	43	tige de fixation	1
20	boulon hex M6x35	3	44	gros embout	1
21	contre-écrou M5	5	45	petit embout	2
22	plaque inférieure de réglage	1	46	Rondelle de verrouillage Ø6	1
23	embout de tube	4	47	grillage de trémie	1
24	écrou hex M6x40	6	48	vis M5x12	2

## Utilisation de l'épandeur

1. Décider de la surface approximative à couvrir et calculer la quantité de matériel nécessaire.
2. Avant de remplir la trémie, vérifier que le bras de contrôle du débit se trouve en position fermée et que la plaque de fermeture est bien fermée.
3. Briser les gros morceaux d'engrais au moment de remplir la trémie.
4. Régler le cran d'arrêt pendant que le bras de contrôle se trouve en position fermée. Consulter le tableau d'application sur la page précédente et les instructions sur le sac d'engrais afin de décider du débit optimal
5. Le tableau d'application illustre les quantités nécessaires pour une application légère ou intense à une vitesse de 3 miles/heure ou de 1 000 pieds/23 secondes. Une variation de la





ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE  
NOTIFIED BODY 1282

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

**CERTIFICATE NR. 100319/JST579**

<b>MANUFACTURER :</b>	
<b>NAME</b>	<b>JIASHAN SUPERPOWER TOOLS CO. LTD</b>
<b>ADDRESS</b>	<b>No.391, HULMIN ROAD, HULMIN TOWN, JIASHAN COUNTY, ZHEJIANG, CHINA</b>

WE CERTIFY THAT THE FOLLOWING PRODUCT (S) :

<b>PRODUCT</b>	<b>WALK-BEHIND SPREADER</b>
<b>MODEL</b>	<b>SP31503 , SP31504 , SP31505 , SP31514 , SP31515 , SP31516 , SP31520</b>
<b>YEAR</b>	<b>2010</b>

HAS BEEN TYPE TESTED, CHECKED AND CERTIFIED BY ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE (NOTIFIED BODY NR. 1282) AND ALSO THAT THE SAMPLE PRODUCT IS IN CONFORMITY WITH THE TECHNICAL PROVISIONS OF THE FOLLOWING EUROPEAN REQUIREMENTS, INCLUDING THE LATEST AMENDMENTS, AND SAFETY STANDARDS :

<b>2006/42/EC</b>	<b>MACHINERY DIRECTIVE</b>
<b>SAFETY STANDARDS EN NORMS :</b>	
<b>EN14121-1:2007, EN ISO 12100-1:2003/A1:2009, EN ISO 12100-2:2003/A1:2009</b>	

NEVERTHELESS THE MANUFACTURER IS NOT EXEMPTED TO PERFORM ALL THE NECESSARY ACTIVITIES BEFORE ISSUING THE DECLARATION OF CONFORMITY. IN CASE THE APPLIANCE IS MODIFIED OR THE APPLIANCE WILL BE EQUIPPED WITH ACCESSORIES NOT SPECIFIED IN THE MANUFACTURER OPERATOR MANUAL, IT IS RECOMMENDED TO GET IN TOUCH WITH ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE FOR CE VALIDITY EXTENSION.

DATE OF ISSUE JULY 2010

AREA MANAGER  
LUCA BEDONNI



GENERAL MANAGER  
ANTONIO BEDONNI

**ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE**  
NOTIFIED EUROPEAN BODY NR. 1282

HEADQUARTER  
VIA MINCIO, 386 - 41056 SAVIGNANO S/P. (MO) - ITALY - ☎ +39 59 766306 ☎ +39 59 761838 ✉ INFO@ENTECERMA.IT 🌐 WWW.ENTECERMA.IT ECM  
CHINA  
13F, JIAHE SUNSHINE BUILDING, No.76 JIUXIN ROAD, SONGJIANG DISTRICT, SHANGHAI ☎ +86-21-37829967 ✉ INFO@ECMCHINA.COM

Importe pour PVP - [www.groupe-sterenn.com](http://www.groupe-sterenn.com)