

MANUEL D'UTILISATION

MOTOCULTEUR

F850



SENTAR

Consignes de sécurité

1. Lire les instructions du manuel d'utilisation avec attention. Se familiariser avec le fonctionnement et les commandes du motoculteur avant de l'utiliser. Savoir comment arrêter les outils et le moteur rapidement.
Etre en bonne forme physique et psychique.
2. Le motoculteur doit toujours être utilisé suivant les recommandations indiquées dans le présent manuel d'utilisation. Toute autre utilisation peut s'avérer dangereuse ou entraîner une détérioration de la machine.
3. Le motoculteur devra être utilisé, à l'exclusion des enfants, uniquement par des personnes formées ayant pris connaissance des instructions d'utilisation.
4. Ne pas oublier que l'opérateur ou l'utilisateur est responsable des accidents ou des phénomènes dangereux survenant aux autres personnes ou à leurs biens.
5. Votre motoculteur a été conçu en accord avec les normes européennes de sécurité en vigueur. Pour votre sécurité, nous vous recommandons de ne pas modifier les caractéristiques de votre machine et de n'utiliser que les outils ou les accessoires recommandés par le constructeur.



Attention Danger !

Outils rotatifs : tenir les mains et les pieds à distance des outils en rotation. Ne pas utiliser sans les capots de protection.

Pour travailler sans danger avec ce motoculteur, il est impératif d'avoir lu le mode d'emploi et de respecter les consignes qui s'y trouvent.

Arrêter le moteur et débrancher le fil de bougie avant toute intervention. Consulter le manuel d'instructions.

Attention aux éléments tournants.

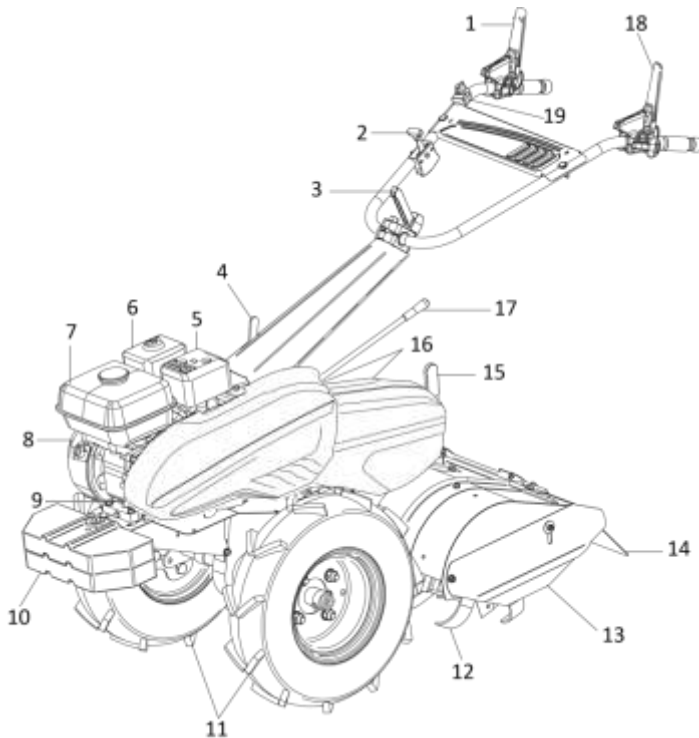
Caractéristiques

Le motoculteur F850 est équipé d'un moteur HONDA GX200. 2 « marche » avant et 1 « arrière ».

Poids : 155 Kg

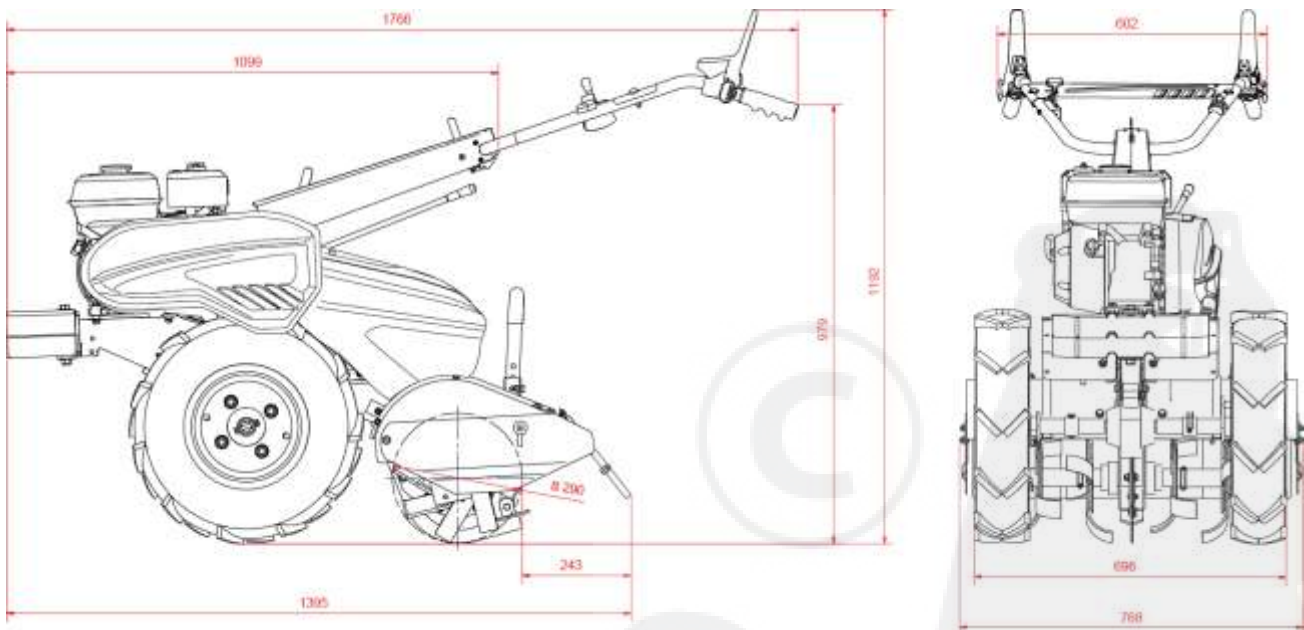
Motoculteur – F850	
Valeurs d'émission sonore déclarées dissociées conformément à l'ISO 4871	
Niveau de puissance acoustique Niveau de puissance acoustique pondéré A, L _{WA} (référence 1 pW), en décibels	91
Incertitude K _{WA} en décibels	2,5
Au poste opérateur Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A mesuré L _{pA} (référence 20 µPa) en décibels	80
Niveau de pression acoustique d'émission de crête pondéré C mesuré, L _{pC peak} (référence 20µPa) en décibels	< 130
Incertitude K _{pA} en décibels	2,5
Valeur d'émission vibratoire déclarée dissociée conformément à l'EN 12096	
Valeur mesurée d'émission vibratoire, a _{hw} , en m/s ²	< 2,5
Incertitude, K, en m/s ²	-
Valeurs déterminées selon la norme NF EN 709+A4	

Description du motoculteur



- 1 Levier embrayage roue motrice
- 2 Commande des gaz
- 3 Réglage position hauteur
- 4 Réglage position latérale
- 5 Pot d'échappement
- 6 Filtre à air
- 7 Réservoir carburant
- 8 Lanceur
- 9 Bouchon de remplissage d'huile
- 10 Masse avant
- 11 Roue motrice
- 12 Outils rotatifs
- 13 Capots de protection
- 14 Volet central
- 15 Eperon
- 16 Capot de courroies
- 17 Levier de vitesse
- 18 Levier embrayage outil rotatif
- 19 Interrupteur On/Off

Encombres




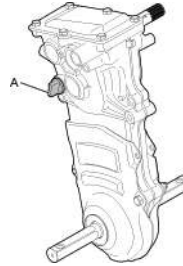
Recommandations


- a. Pendant le travail, porter toujours des chaussures résistantes et des pantalons longs. Ne pas utiliser la machine lorsque l'on est pieds nus ou en sandales.
- b. Inspecter minutieusement la zone sur laquelle la machine doit être utilisée et éliminer tous les objets qui pourraient être projetés par la machine ou bloquer les outils rotatifs.
- c. **ATTENTION DANGER** : l'essence est hautement inflammable :
 - Stocker le carburant dans des récipients spécialement prévus à cet effet.
 - Faire le plein à l'extérieur uniquement et ne pas fumer pendant cette opération.
 - Si nécessaire, ajouter du carburant avant de démarrer le moteur. Ne jamais enlever le bouchon du réservoir d'essence ou ajouter de l'essence pendant que le moteur tourne ou tant qu'il est chaud.
 - Si de l'essence a été répandue sur le sol, ne pas tenter de démarrer le moteur mais éloigner la machine de cette zone et éviter de provoquer toute inflammation tant que les vapeurs d'essence ne sont pas dissipées.
 - Remettre correctement en place les bouchons de réservoir et de la nourrice d'essence.
- d. Remplacer le silencieux d'échappement s'il s'avère défectueux.

- e. Avant chaque utilisation, vérifier l'état général du motoculteur et de la fraise arrière, y compris l'usure, les dommages et le serrage des principaux organes de la machine. Si nécessaire, resserrer les vis et écrous, remplacer les pièces défectueuses.
- f. Ne jamais transporter le motoculteur dans un véhicule lorsque les pleins d'essence et d'huile ont été effectués (risque de coulée d'essence et d'huile).
Si l'on transporte le motoculteur dans une remorque, toujours monter la machine dans la remorque conformément au chapitre « Utilisation » paragraphe « t ». S'assurer du bon arrimage du motoculteur



Préparation de la machine

- a.  Mettre 1 litre d'huile SAE80 ou SAE90 dans le boîtier réducteur



- b.  Moteur : respecter scrupuleusement les instructions du manuel d'utilisation d'instruction du moteur, avant de le démarrer pour la première fois.

Utilisation

- a. Le motoculteur est conçu exclusivement pour une utilisation normale du travail du sol et à l'entretien des espaces verts. Toutes utilisations n'entrant pas dans les domaines précités, sont considérées comme non conforme à la prescription.
- b.  Les capots de protection doivent être montés avant l'utilisation
- c. Ne pas faire tourner le moteur dans un endroit confiné où les vapeurs de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler.
- d. Travailler uniquement à la lumière du jour ou dans une lumière artificielle de bonne qualité.
- e. Bien assurer ses pas.
- f. Marcher, ne jamais courir avec la machine.
- g. L'utilisation du motoculteur sur pente peut provoquer son renversement. Ne pas travailler sur des pentes supérieures à 10%.
- h. Traiter les pentes transversalement, jamais en montant ou en descendant. Ne pas se placer en aval de la machine.
- i. Changer de direction avec beaucoup de précaution sur les sols pentus.
- j. Réduire la vitesse de rotation dans les sols pierreux.
- k. Utiliser la force d'appui sur le guidon pour enfoncer plus ou moins la barre de profondeur dans le sol, afin de régler la vitesse d'avancement et la profondeur de travail.
- l. Inverser le sens de marche ou tirer la machine vers soi avec beaucoup de précaution.
- m. Ne pas modifier les réglages de régulation de vitesse du moteur et ne pas utiliser le moteur en survitesse.
- n.  Ne pas placer les mains ou les pieds près ou sous des éléments en rotation.
- o. Ne jamais soulever ou transporter une machine lorsque le moteur tourne.
- p. En cas de détérioration des outils rotatifs, des capots, des protections ou du châssis de l'équipement, débrayer immédiatement l'équipement et arrêter le moteur. Contacter sans délai votre distributeur agréé pour remettre votre équipement en état.

q. En cas d'obstruction des outils rotatifs, débrayer immédiatement l'équipement et arrêter le moteur. Nettoyer au moyen d'un dispositif approprié (manche en bois par exemple). EVITER TOUTE INTERVENTION A MAIN NUE, un déblocage soudain pourrait provoquer un mouvement de rotation des outils et engendrer des blessures.

r. En cas d'intervention sur les outils rotatifs, mettre des gants pour se protéger des risques de coupures.

s. S'assurer que la machine est fermement maintenue et qu'elle ne risque pas de tomber sur l'opérateur effectuant les opérations de déboufrage, de maintenance, d'entretien ou de réparation.

t. Ne pas soulever la machine seul. Le poids de la machine est indiqué sur la plaque constructeur et dans ce manuel. Utiliser une méthode de manutention adaptée au poids de la machine et à la situation afin de garantir la sécurité. Le chargement et le déchargement de la machine dans une remorque doivent s'effectuer à l'aide de rampes de chargement adaptées. N'utiliser aucun autre moyen de transport. Arrimer correctement la machine pour un transport en toute sécurité.


u. Arrêter le moteur :

- si la machine doit rester sans surveillance

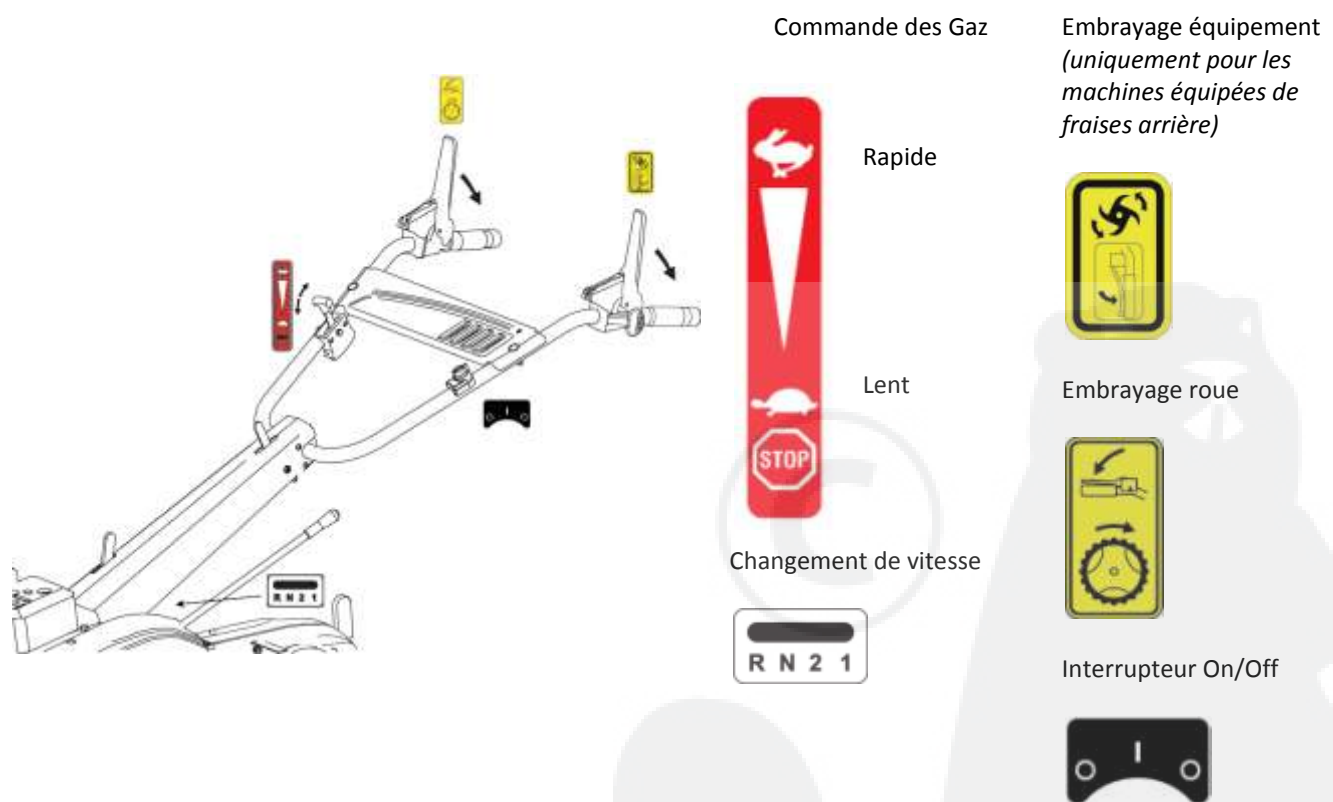
- avant de faire le plein de carburant

- pour arrêter le moteur mettre la commande des gaz en position stop (arrêt moteur) et mettre l'interrupteur On/Off en position « O ».

Fonctionnement

a.  Moteur : ne pas démarrer le moteur sans avoir respecté scrupuleusement les instructions du manuel d'utilisation du moteur.


b. Description des commandes :



 **Ne pas actionner ces commandes lors de la mise en route du moteur.**

Pour le travail, actionner le levier d'embrayage roue à fond.

Pour reculer, lâcher les leviers d'embrayage, mettre le levier de changement de vitesse sur "R" puis actionner le levier d'embrayage roue, avec beaucoup de précautions. L'embrayage équipement est impossible lorsque le levier de changement de vitesse est en position "R".

 **Utiliser la vitesse adaptée** en fonction du travail à effectuer et de la nature du terrain.

Pour stopper les outils, relâcher le levier d'embrayage équipement.

Pour stopper la machine, relâcher le levier d'embrayage roue.

c. Mise en route :

- faire reposer le motoculteur sur les roues et sur l'accessoire attelé à l'arrière,
- mettre l'interrupteur On/Off sur "I"
- se placer sur le côté du motoculteur,
- placer la commande des gaz en position rapide, **ne pas actionner les commandes d'embrayage pendant l'opération de mise en route du moteur**,
- actionner le lanceur selon instructions d'utilisation du moteur en maintenant le guidon.

d. Fonctionnement de la sécurité marche arrière (*uniquement pour les machines équipées de fraises arrière*)

Levier d'embrayage équipement en position basse (fraise arrière embrayée) :

- ➡ Marche arrière impossible

Levier d'embrayage équipement en position haute (fraise arrière débrayée) :

- ➡ Marche arrière possible

Levier de vitesse en position marche arrière "R" :

- ➡ Embrayage de la fraise arrière impossible (position basse impossible)



⚠ Vérifier le bon fonctionnement de la sécurité marche arrière avant chaque utilisation de la machine.

En cas de dysfonctionnement, contacter votre revendeur.

e. Mise en route et arrêt de la fraise arrière

Mise en route :

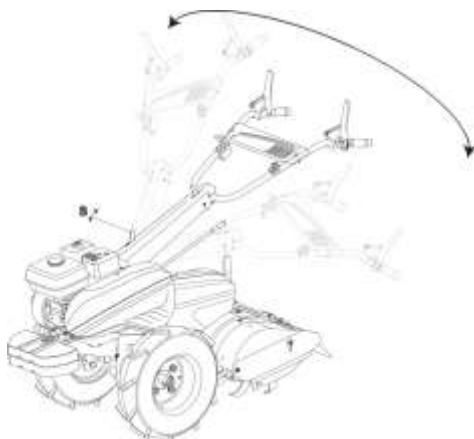
- Avant la mise en route, s'assurer que la fraise arrière est débrayée (levier embrayage équipement en position haute).
- Démarrer le moteur (voir chapitre utilisation, paragraphe « c »).
- Embrayer le motoculteur en 1^{ère} lente. Pousser la manette des gaz à fond. Embrayer la fraise arrière (levier embrayage équipement en position basse).

Arrêt :

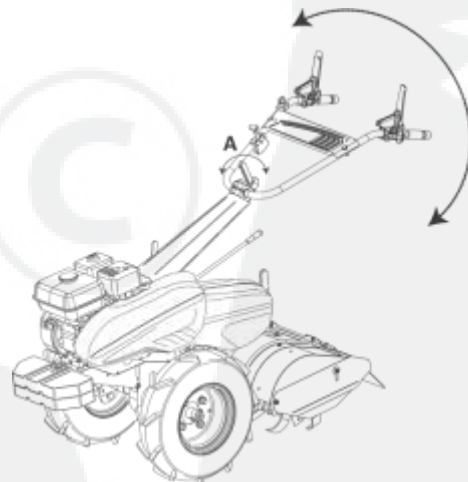
- Débrayer la fraise arrière (levier embrayage équipement en position haute). Ramener la manette des gaz au minimum. Mettre le motoculteur au point mort.
- Arrêter le moteur.

f. Réglage du guidon :

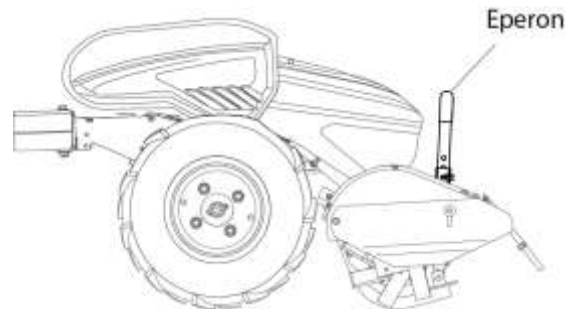
Utiliser le levier A pour un réglage optimal en hauteur



Utiliser le levier B pour un réglage optimal en déport latéral



g. Réglage profondeur de travail :
Utiliser les différents trous de réglage de l'éperon pour optimiser la profondeur du travail.



Maintenance et stockage

- a. Moteur : se conformer aux indications du manuel d'utilisation du moteur.
- b. Maintenir tous les écrous, boulons et vis serrés afin de garantir que le matériel est en état de fonctionner en sécurité.
- c. Ne jamais stocker une machine dont le réservoir contient encore de l'essence dans un local où les vapeurs peuvent atteindre une flamme ou une étincelle.
- d. Laisser le moteur refroidir avant de ranger la machine dans un local quelconque.
- e. Pour réduire les risques d'incendie, maintenir le moteur, le silencieux et la zone de stockage de l'essence dégagés de végétaux ou d'excès de graisse.
- f. Remplacer les pièces usées ou endommagées pour plus de sécurité.
- g. Si le réservoir doit être vidangé, faire cette opération à l'extérieur.

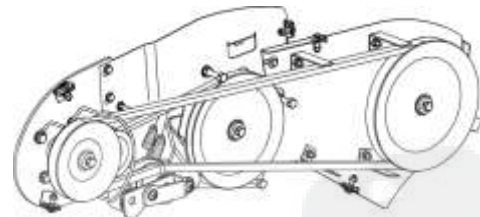
Entretien

- Pour toutes les opérations d'entretien, le moteur doit être arrêté et il est IMPERATIF de débrancher le fil de bougie.
- Risque de blessure : il est IMPERATIF de travailler avec des gants.
- Si vous constatez un problème de fonctionnement sur votre motoculteur, veuillez contacter votre revendeur.

a. Changement des courroies

- Débrancher la bougie.
- Enlever les capots de courroies.
- Dégager les courroies des poulies réceptrices, des poulies moteur.
- Remonter en sens inverse. Les galets d'embrayage agissent par-dessous.

Régler la tension des câbles d'embrayage voir paragraphe C.

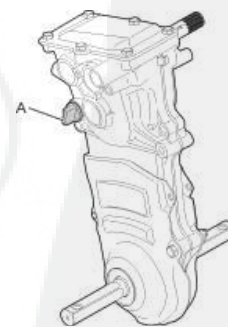


b. Boîtier réducteur

Effectuer une première vidange après 20 heures de fonctionnement.

Vidanger ensuite le boîtier réducteur toutes les 100 heures de fonctionnement.

Après chaque vidange, remettre 1 litre d'huile SAE80 ou SAE90 par l'orifice A.

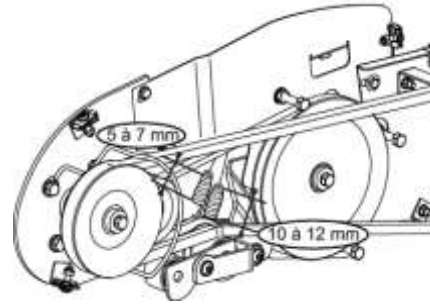


c. Câbles d'embrayage : réglage de la tension

- Tirer la poignée de lanceur du moteur : la courroie ne doit pas entraîner la poulie.
- Serrer la poignée d'embrayage roue, le galet tend la courroie et la poulie doit être entraînée; agir sur la cheminée de réglage (1) de tension pour avoir une extension du ressort de galet de 5 à 7 mm (ce qui correspond à un effort croissant sur la poignée d'embrayage sur le 1/3 final de sa course environ). Remonter le capot de courroie



- Serrer la poignée d'embrayage équipement, le galet tend la courroie et la poulie doit être entraînée ; agir sur la cheminée de réglage (2) de tension pour avoir une extension du ressort de galet de 10 à 12 mm (ce qui correspond à un effort croissant sur la poignée d'embrayage sur le 1/3 final de sa course environ). Remonter le capot de courroie.
- Il peut être nécessaire d'effectuer un nouveau réglage après une période d'utilisation.



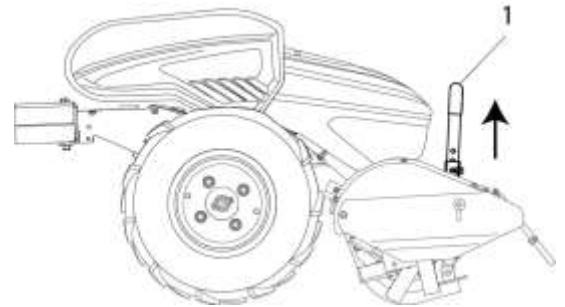
d. Ensemble machine

Après chaque utilisation, nettoyer entièrement le motoculteur pour éliminer la terre et la poussière. Retirer l'herbe qui peut s'enrouler autour des fraises.

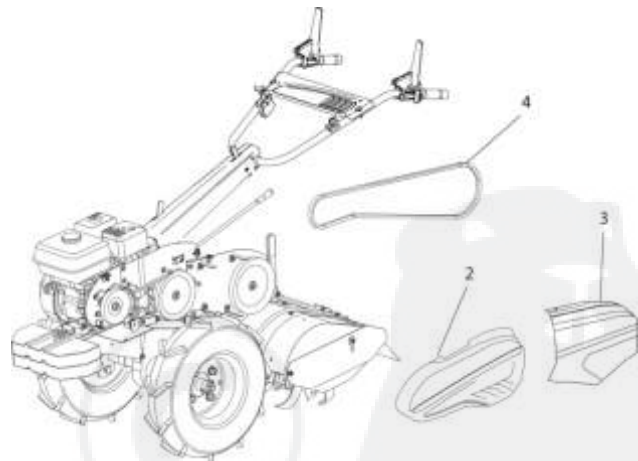
Vérifier l'état de la machine (serrage, pièces détériorées).

e. Démontage de la FAR

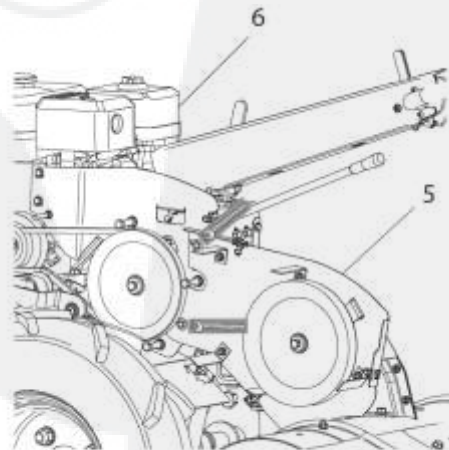
- Remonter l'éperon (1), au dernier trou de réglage). La fraise arrière doit reposer sur ces équipements rotatifs.



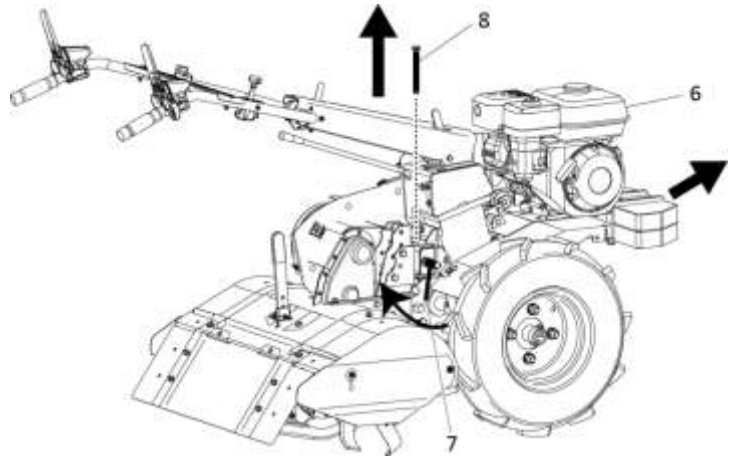
- Démontez les capots de courroies (2 et 3)
- Retirez la courroie d'entraînement (4) de la fraise arrière



- Dévisser le capot étanche (5) de dessus le motoculteur (6)



- Desserrer la fraise arrière en tournant la poignée de serrage (7)
- Retirer l'axe de chape (8)
- Avancer le motoculteur (6)
- **⚠** Bien tenir le guidon du motoculteur pour que celui-ci ne bascule pas en avant
- Une fois la fraise arrière dételée, caler le motoculteur sous les masses avant pour qu'il ne bascule pas en avant
- Pour l'attelage de la fraise arrière, procédez en sens inverse



f. Remisage fraise arrière dételée

Remiser la fraise arrière avec précaution, la machine peut blesser en tombant ; la remiser et la caler de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Interdire aux enfants et aux personnes qui n'ont pas lu ce manuel et ne connaissant pas les dangers de la machine de s'en approcher.







**Groupement d'achat
En motoculture**

32 rue Florion – BP 25
51800 Saint-Menehould
Tél. : 03 26 60 33 70 – Fax : 03 26 60 33 71

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

Le fabricant, soussigné :

SARL UNIVERT

déclare que l'équipement de travail neuf désigné ci-après :

MOTOCULTEUR F850

est en parfaite conformité avec les directives européennes suivantes :

- 2006/42/CE
- 2005/88/CE
- 2004/108/CE

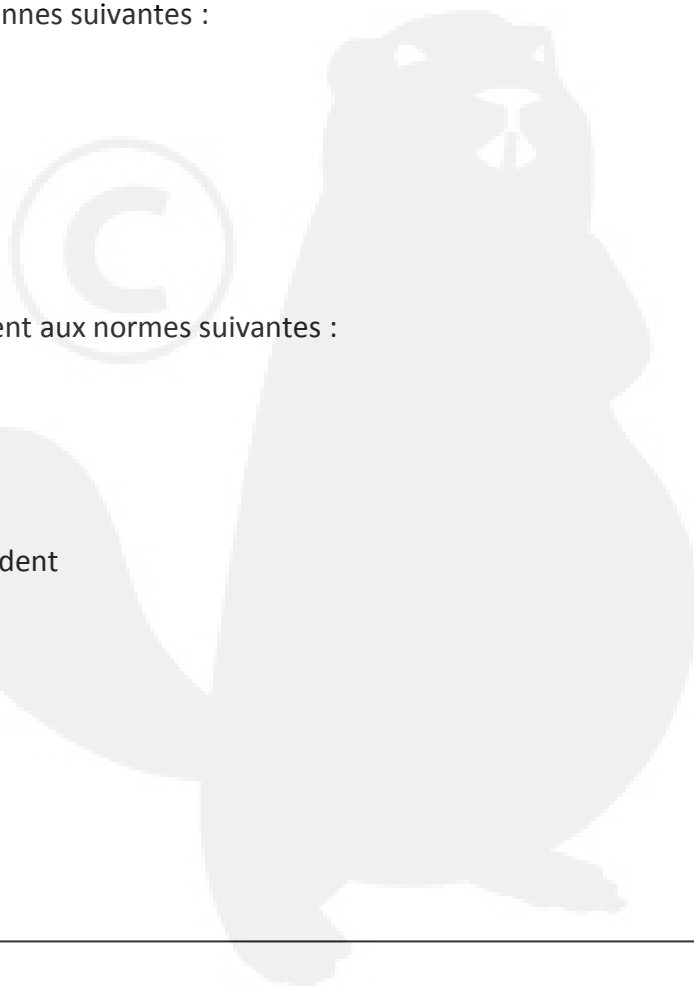
Ce produit a été mis au point et fabriqué conformément aux normes suivantes :

- EN 709

Nom et fonction du signataire : Bernard ROCHA, Président

Signature :

A handwritten signature in black ink, appearing to be "B. Rocha", written over a horizontal line.



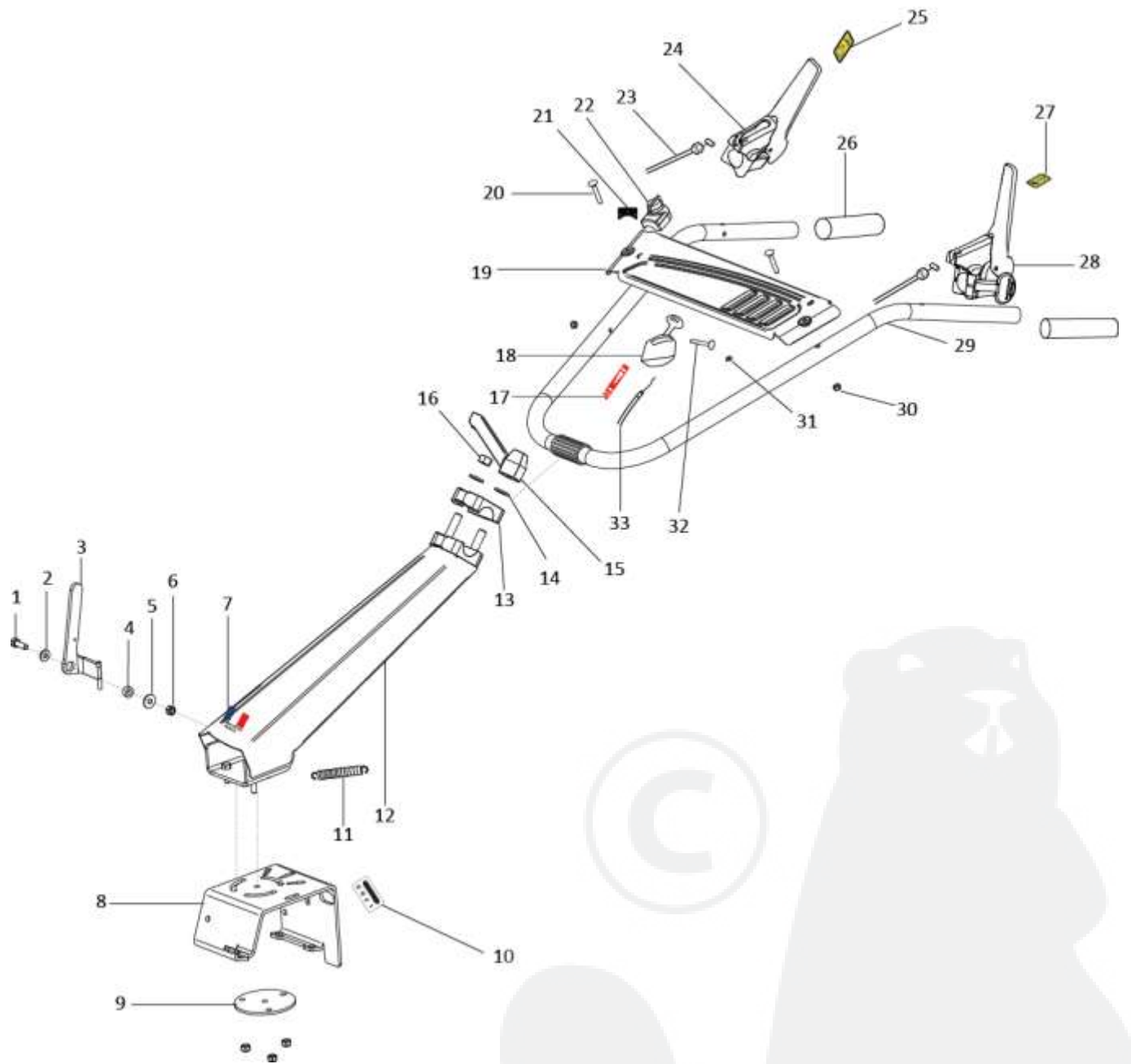
PIECES DE RECHANGE

MOTOCULTEUR

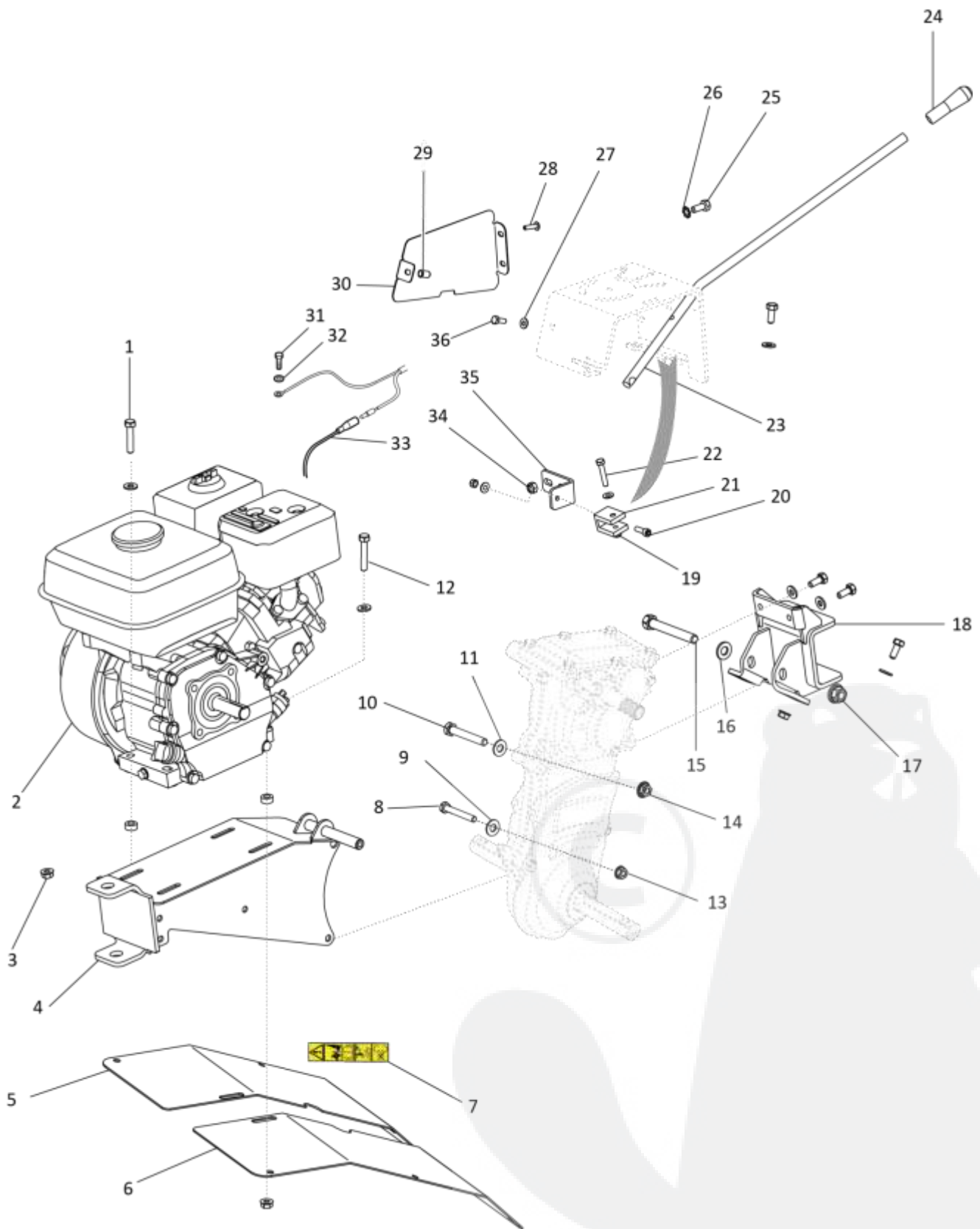
F850



562710 – Rev A - Septembre 2015

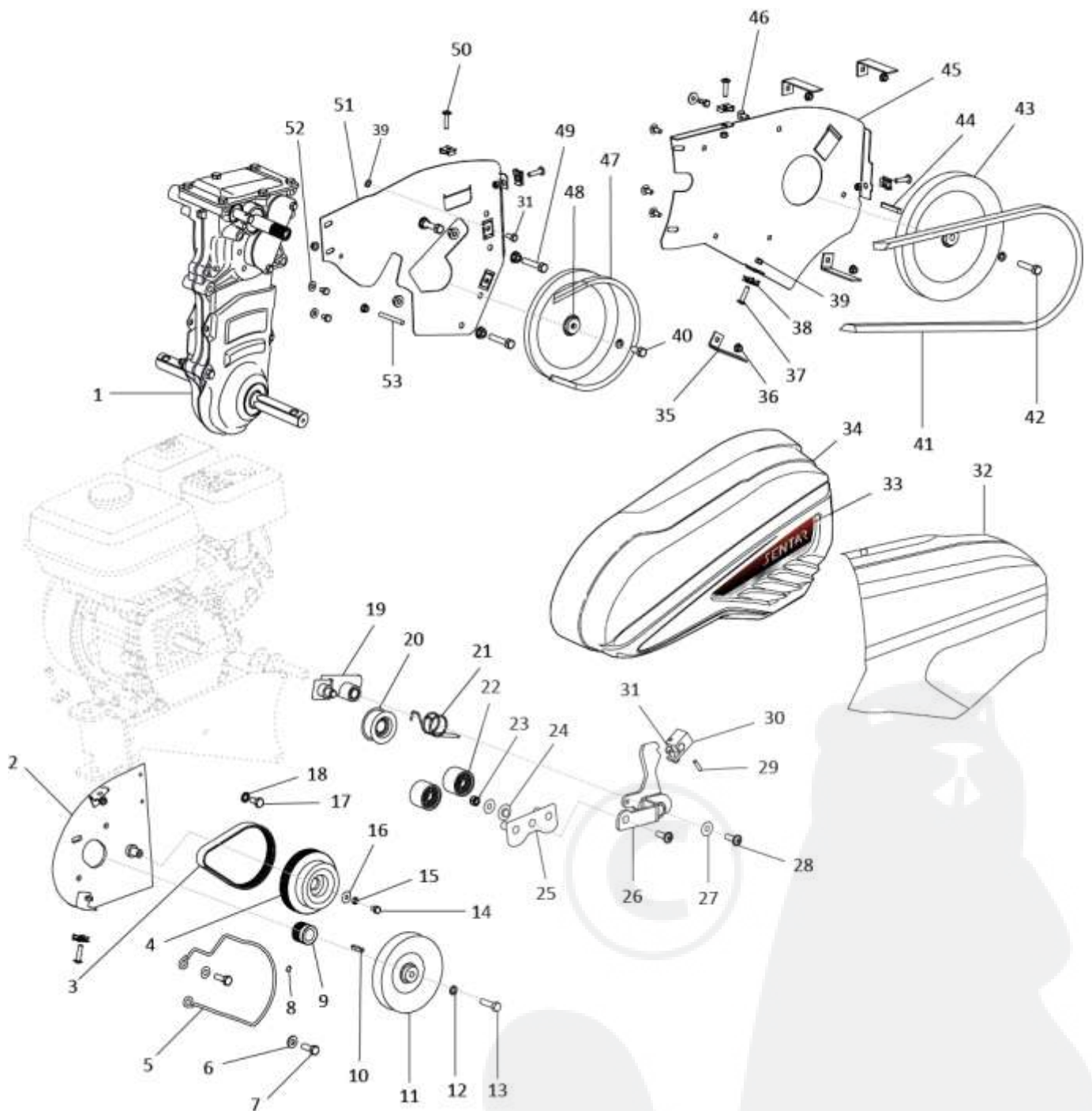


Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
1	QSTH08025EZ8	VIS TH 08x25 CL8.8Zn	1
2	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	1
3	312661	LEVIER BLOCAGE ZINGUE	1
4	FP403160	ENTRETOISE MOTEUR Zn 8.5x16x7	1
5	QSML08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	1
6	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 Zn	4
7	546980	ETIQUETTE MADE IN France	1
8	562091	SUPPORT POTENCE PEINT	1
9	562371	RONDELLE RENFORT POTENCE	1
10	560600	ETIQUETTE VITESSE	1
11	601655DGA	RESSORT RELEVAGE TONDEUSE	1
12	562821	POTENCE PEINT	1
13	464111	BRIDE CRANTEE	1
14	QSMU12Z	ROND PLATE M12x27x2.5 Zn	2
15	FSMANET09	MANETTE DE SERRAGE	1
16	QSHU12Z8	ECROU HU12 CL8.8 Zn	1
17	FDET400450	ETIQUETTE COMMANDE GAZ	1
18	FSMANET18	MANETTE DE GAZ	1
19	546281	TRAVERSE UNIVERT	1
20	QSTRCC0635	VIS TRCC 06X35 NICK NOIR	2
21	407150	ETIQUETTE ON/OFF	1
22	FSMOTCC	COUPE CIRCUIT	1
23	562510	CABLE EMBRAYAGE	2
24	FSLEV38	LEVIER HM NOIR LM DC DROIT	1
25	230570	ETIQUETTE EMBRAYAGE	1
26	FSPOI11	POIGNEE D25 ANTIVIBRATOIR NOIR	2
27	FDET211340	COMMANDE EMBRAYAGE	1
28	FSLEV37	LEVIER HM NOIR LM DC	1
29	548961	GUIDON PEINT	1
30	QSHF06Z	ECROU BAGUE NYLON 06Zn	3
31	QSMU04Z	RONDELLE PLATE M4	1
32	QSTRCC0645	VIS TRCC 06x45 ZN	1
33	312690	CABLE ACCELERATEUR	1

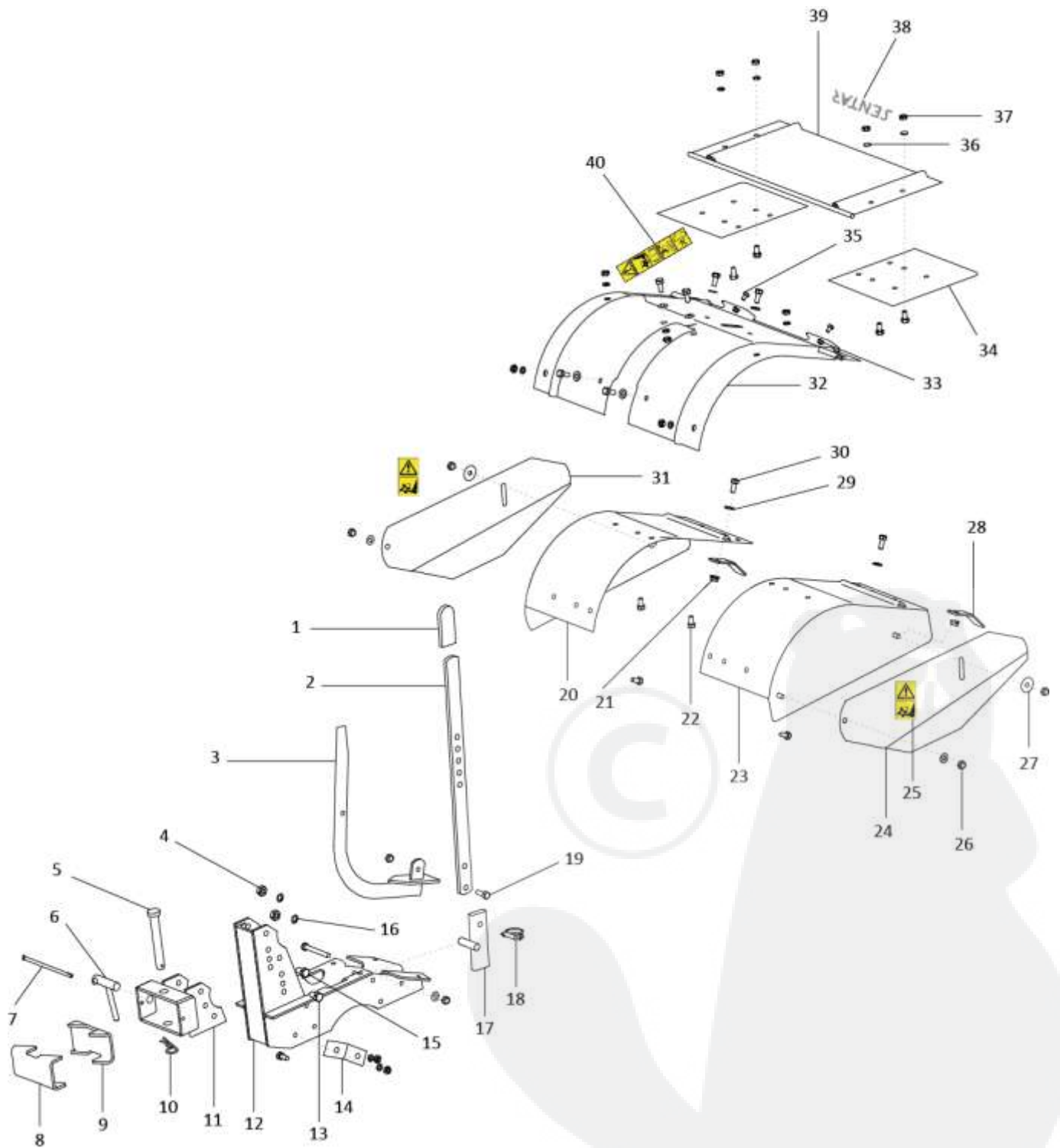


Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
1	QSTH08040PZ8	VIS H M8x40/18 CL8.8 Zn	2
2	FSMOTGX200HF	MOTEUR HONDA GX200	1
3	FP403160	ENTRETOISE MOTEUR Zn 8.5x16x7	4
4	562341	SUPPORT MOTEUR PEINT	1
5	560091	AILE DROITE PEINTE	1
6	560101	AILE GAUCHE PEINTE	1
7	407130	ETIQUETTE SECURITE	1
8	QSTH08060PZ8	VIS TH 08x60/22 CL8.8 ZN	1
9	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	13
10	QSTH10070PZ8	VIS TH 10x70/26 CL8.8 Zn	1
11	QSMU10Z	ROND PLATE M10x22x2 Zn	1
12	QSTH08045PZ8	VIS TH8x45/22CL8.8 ZN	2
13	QSHE08Z	ECROU EMB CRANTEE H08 ZN	7
14	QSHE10Z	ECROU EMB CRANTEE H10 ZN	1
15	QSTH12090PZ8	VIS TH M12x90/30 CL8.8 Zn	1
16	QSMU12Z	ROND PLATE M12x27x2.5 Zn	1
17	QSHE12Z	ECROU EMB. CRANTEE M12 ZN	1
18	562031	CHAPE ARRIERE PEINT	1
19	QSHF06Z	ECROU BAGUE NYLON 06ZN	2
20	QSCHC06020EZ8	VIS CHC 6x20 EZ8	1
21	560240	MOYEU ARTICULE	1
22	QSTH06035PZ8	VIS TH 6x35/18 CL8.8 Zn	1
23	562591	LEVIER DE VITESSE Zn	1
24	FSMAN01	POIGNEE D12	1
25	QSTH08020EZ8	VIS TH 8x20 CL8.8 ZN	10
26	QSMA08Z	RONDELLE EVENTAIL AZ08 ZN	2
27	QSMU06Z	RONDELLE L06X18X1.2 Zn	4
28	QSBHC06016Z10	VIS BHC EMBASE 6X16 Zn	2
29	813010	INSERT M6x1.00 Lg15.3	3
30	562601	CARTER POTENCE PEINT	1
31	QSTH05012EZ8	VIS TH 05X12 CL 18.8 Zn	1
32	QSMU5Z	ROND PLATE4 M05	1
33	546480	FAISCEAU ELECTRIQUE	1
34	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	2
35	560221	PLATINE LEVIER PEINT	1
36	QSTH06016EZ8	VIS TH 06x16 CL8.8 ZN	1

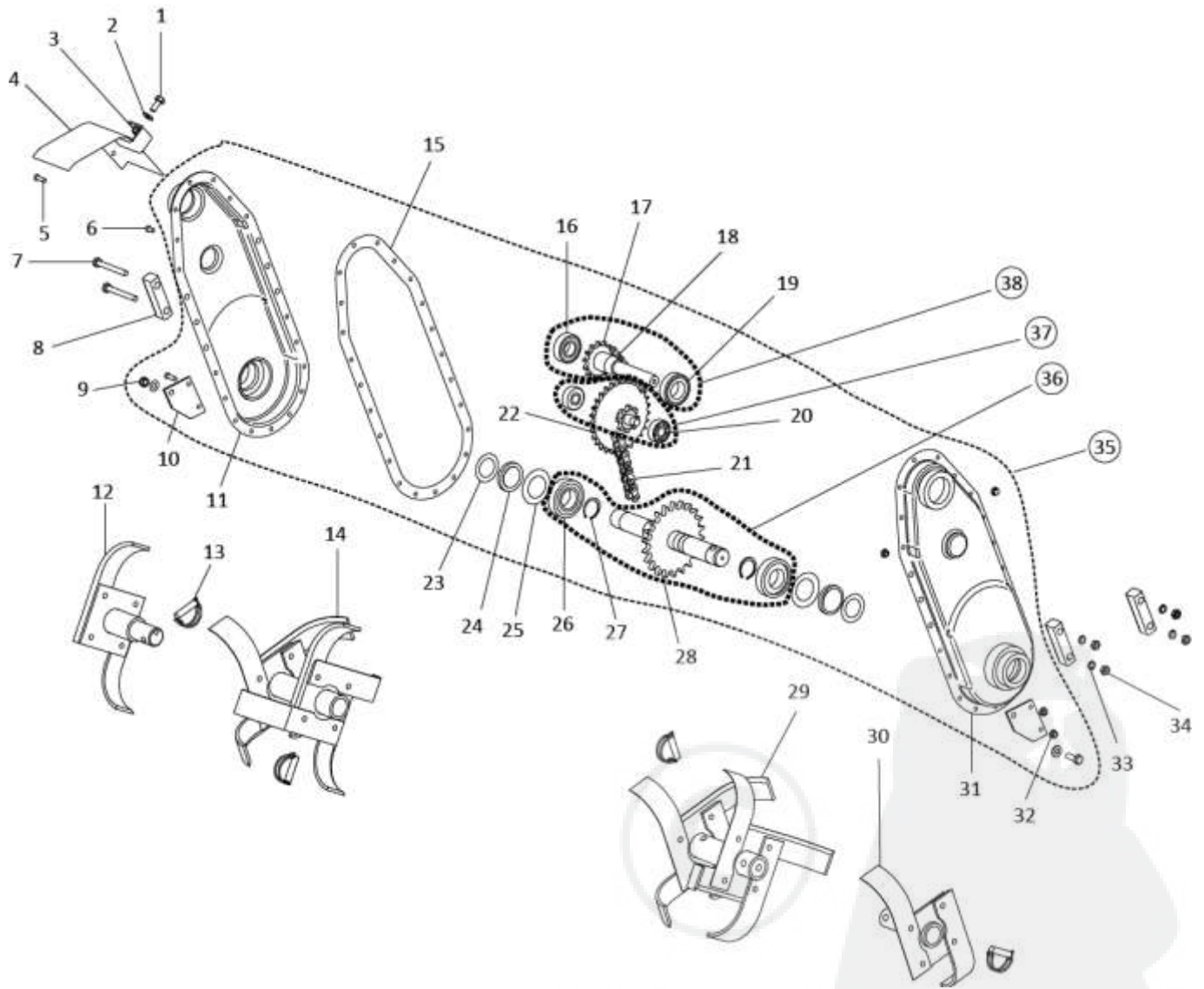
Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
1	562540	CARTER ALESE	1
2	562161	PLATINE MAV LENTE PEINT	1
3	FSCOUV376J6	COURROIE POLY V 376 J6	1
4	562181	POULIE RECEPTRICE EMMANCHE	1
5	562500	BUTEE DE COURROIE OUTIL	1
6	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	2
7	QSUNF5/16X1	VIS TH 5/16x1 24UNF Zn	2
8	QSST0608BT	VIS ST HC 6X8 BT POINTEAU	1
9	548590	POULIE MOTEUR POLY V	1
10	QCL4424B	CLAVETTE BD 4.73X4.73X24	1
11	503631	POULIE PTO Zn	1
12	QSMW08Z	RONDELLE GROWER W08Z	3
13	QSUNF5/16X1/4	VIS TH5/16x1'1/4 24UNF CL 8.8	1
14	QSTH06010EZ8	VIS TH 06x10 CL8.8 ZN	3
15	QSMW06Z	RONDELLE GROWER W08Z	1
16	QSML06Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	3
17	QSUNF5/16X5/8	VIS H 5/16x5/8 24 UNF	1
18	QSMA08Z	RONDELLE EVENTAIL AZ08 ZN	1
19	562571	BASCULOT VITESSE LENTE AL	1
20	FP402050	GALET PLASTIC SIMPLE H20	1
21	562530	RESSORT DE RAPPEL	1
22	FP209480	GALET PLAST DOUBLE ROULEMENT	2
23	QSHS08Z8	ECROU FREIN 08ZBI NF25410	1
24	562401	BIELLE DOUBLE GALET Zn	1
25	562450	AXE DE GALET ENTRETOISE BASCULOT	1
26	562561	BASCULOT VITESSE RAPIDE A	1
27	QSML08Z	ROND PLATE L08X22X1.5 Zn	2
28	QSBHC08025Zn	VIS BHC EMBASZ 8X25 Zn	2



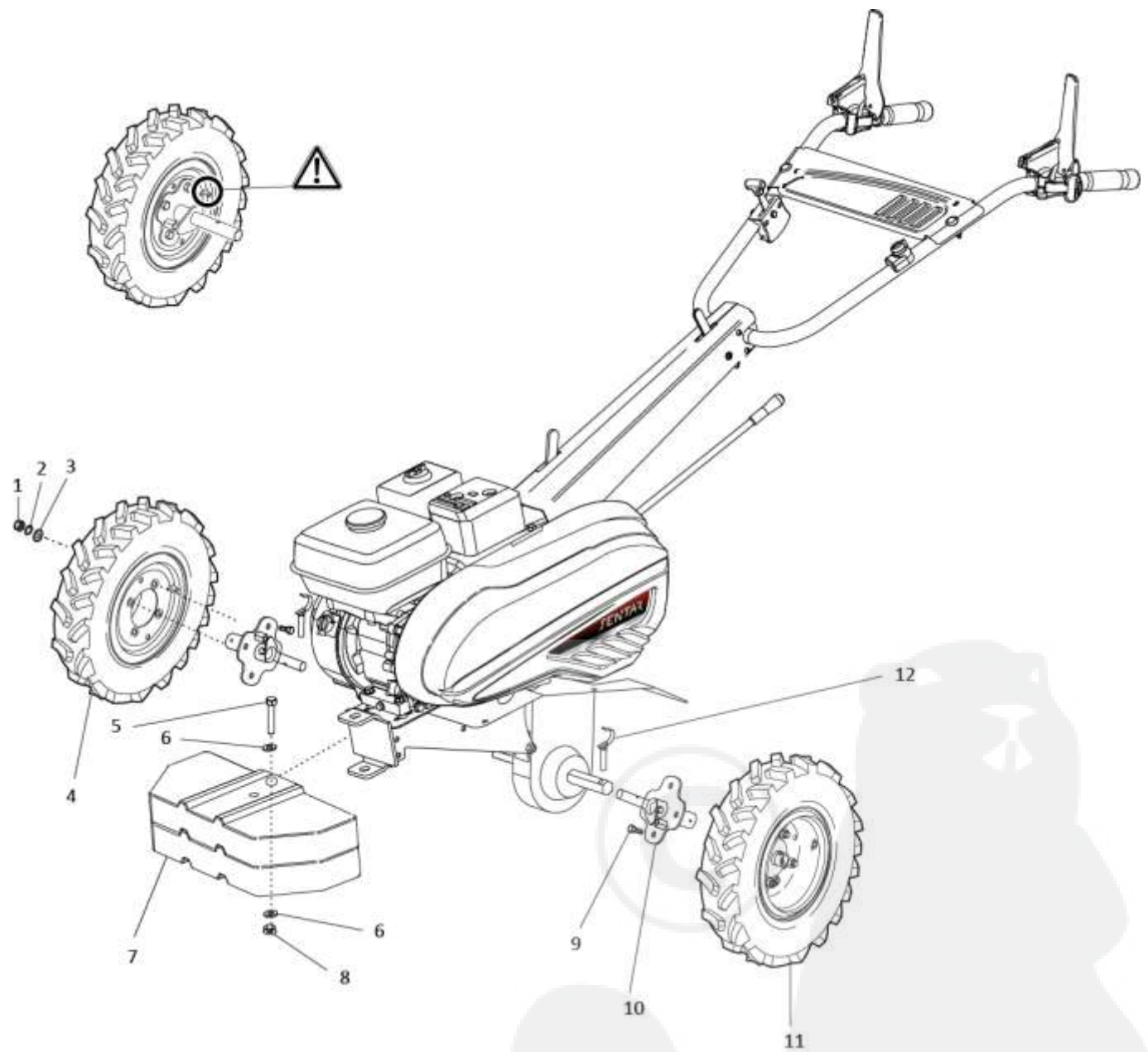
Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
29	QSGM0520	GOUPILLE MECA 05x20E	1
30	562420	NOIX DE FOURCHETTE	1
31	QSTH06025EZ8	VIS TH 06x25 CL8.8 Zn	3
32	562670	CAPOT COURROIE FRAISE ARRIERE	1
33	540250	ETIQUETTE SENTAR	1
34	562700	CAPOT DECOUPE	1
35	402621	BUTEE DE COURROIE Zn	5
36	QSHE06Z	ECROU EMB CRANTEE H06Zn	15
37	QSBHC06025Zn	VIS BHC EMBASE 6X25 Zn	6
38	QSHRPM6	ECROU CAGE RAPID M6	9
39	QSHF06Z	ECROU BAGUE NYLON 06ZN	8
40	QSTH08020EZ8	VIS TH 8x20 CL8.8 ZN	1
41	FSCOUB72A	COURROIE LB72 ORANGE	1
42	QSTH08040PZ8	VIS H M8x40/18 CL8.8 Zn	1
43	503601	POULIE RECEPTRICE Zn	1
44	QSCL6645A	CLAVETTE BA 6X6X45	1
45	503771	CAPOT ETANCHE PEINT	1
46	QSTRCC0616	VIS TRCC 06x16 ZN	5
47	FSCOUA35A	COURROIE LA 35 ORANGE	1
48	562131	POULIE RECEPTRICE Zn	1
49	QSTH06045PZ8	VIS TH6x45/22CL8.8 ZN	3
50	QSBHC06016Z10	VIS BHC EMBASE 6X16 Zn	1
51	562881	PLATINE ARRIERE PEINT	1
52	QSMU06Z	RONDELLE PLATE M6	2
53	FP208480	BUTEE MAR VH 440 Lg 55 Zn	1



Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
1	FSMAN02	MANCHON PLASTIC 30x8 LG80	1
2	446403	BARRE DE PROFONDEUR NOIRE	1
3	446423	SABOT NOIR	1
4	QSHU10Z8	ECROU HU 10 CL8 ZN	4
5	FP208510	AXE DE CHAPE	1
6	443980	POIGNEE DE SERRAGE ZN	1
7	FP444220	AXE DE RETENU ZN	1
8	445212	CONTRE CHAPE 75 NOIRE	1
9	446690	CHAPE MOBILE 75 SOUDE	1
10	QSEB4022Z	EPINGLE BETA REF4022ZN	1
11	503551	UNITE DE SERRAGE PEINT	1
12	503561	CHASSIS SOUDE	1
13	QSTH10020EZ8	VIS TH 10x20 CL8.8 Zn	4
14	444913	PATTE FIX CAP CENT NX NO	2
15	QSTH08070PZ8	VIS TH 08x70/22 CL8.8 ZN	1
16	QSMW10Z	RONDELLE GROWER W10Z	4
17	444771	FOURREAU DE BP NOIR	1
18	GO0834	GOUPILLE FM D08x34	1
19	QSTH08025EZ8	VIS TH 08x25 CL8.8ZN	1
20	443684	CAPOTS LATX NX DT PEINT	1
21	QSHE08Z	ECROU EMB CRANTEE H08 ZN	2
22	QSTH08016EZ8	VIS TH 08X16 CL8.8 ZN	8
23	443674	CAPOTS LATX NX GA PEINT	1
24	443216	JOUES MOBILES GA NM PEINT	1
25	FDET400490	ETIQUETTE OUTIL ROTATIF	2
26	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	6
27	QSMW08Z	RONDELLE PLATE LL8X30X1.5 Zn	2
28	447161	BUTEE DE VOLET ARRIERE NO	2
29	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5 Zn	11
30	QSTH08020EZ8	VIS TH 8x20 CL8.8 ZN	10
31	443316	JOUES MOBILES DT NM PEINT	1
32	443157	CAPOTS CENT. NX PEINT	1
33	QSHE06Z	ECROU EMB CRANTEE H06Zn	2
34	443954	VOLET LATERAL NX PEINT	2
35	QSTH06010EZ8	VIS TH 06x10 CL8.8 ZN	2
36	QSMW08Z	RONDELLE GROWER W08Z	16
37	QSHU08Z8	ECROU HU 08 CL8 Zn	16
38	540250	ETIQUETTE SENTAR	1
39	524037	VOLET CENTRAL NX	1
40	407130	ETIQUETTE SECURITE	1



Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
1	QSTH08025EZ8	VIS TH 08x25 CL8.8 ZN	2
2	QSMU08Z	ROND PLATE M08x18x1.5	3
3	QSHE08Z	ECROU EMB CRANTEE H08 Zn	1
4	503651	CAPOT ETANCHE PEINT	1
5	QSBHC06020Z10	VIS BOMBE HC 6x20 CL10	4
6	QSBHC06012Z10	VIS BOMBE HC 6x12 CL10	15
7	QSTH08070PZ8	VIS TH 08x70/22 CL8.8 ZN	4
8	480532	ENTRETOISE LG.76 NOIRE	4
9	QSHF08Z	ECROU BAGUE NYLON 08 ZN	1
10	446031	PL. FIX. S/CARTER NOIR	2
11	503461	1/2 CARTER DROITE PEINT	1
12	2HS126FA	ET ADD FAR 2CTX DT (40X5)	1
13	GO1042	GOUPILLE FM 10X42	4
14	2DS125FA	ET DEPT STD FAR DT (40X5)	1
15	FP440170	JOINT PAPIER (CARTER)	1
16	FSBEA6204	ROULEMENT 6204	1
17	503510	ARBRE DE RENVOIE	1
18	FSCHA08B40	CHAINE 12.7 08B 40M	1
19	FSBEA6205EE	ROULEMENT 6205 2RS	1
20	FSBEA6301EE	ROULEMENT 6301 2RS	2
21	FSCHA11H46	CHAINE PAS 15.8 10B1 46M	1
22	503740	ARBRE INTERMEDIAIRE SOUDE	1
23	443620	RONDELLE DE PROTECTION	2
24	FSJOI3047	JOINT TC BASL 30x47x7	2
25	443630	RONDELLE BOMBEE ROULEM	2
26	FSBEA6206	ROULEMENT 6206	2
27	QSCL030/2	CIRCLIPS EXTER 30 EP.2	2
28	503530	ARBRE DE FRAISE SOUDE	1
29	2GS125FA	ET DEPT STD FAR GA (40X5)	1
29	2LS126FA	ET ADD FAR 2CTX GA (40X5)	1
31	503481	1/2 CARTER GAUCHE PEINT	1
32	QSHE06Z	ECROU EMB CRANTEE H06	17
33	QSMW08Z	RONDELLE GROWER W08 ZN	4
34	QSHU08Z8	ECROU HU08 CL8 ZN	4
35	503450	ENSEMBLE CARTER MONTE	1
36	503520	ENSEMBLE ARBRE DE FRAISE EMMANC	1
37	503760	ENSEMBLE ARBRE INTERMEDIAIRE EM	1
38	503500	ENSEMBLE ARBRE DE RENVOIE EMMAN	1



Rep.	Références Forges	Désignation	Q'Té
1	QSHU16Z8	ECROU HU 16 CL8.8 Zn	8
2	QSMA18Z	RONDELLE EVENTAIL AZ16 Zn	8
3	QSMZ16Z	RONDELLE PLATE Z16X30X3 Zn	8
4	FSROU500D	ROUE 5.00X10 AGRAIRE DROITE	1
5	QSTH12120PZ8	VIS TH 12X120/30 CL8.8 Zn	1
6	QSML12Z	RONDELLE PLATE L12X33X2.5 Zn	2
7	FP405570	MASSE AVANT	2
8	QSHF12Z	ECROU BAGUE NYLON 12 Zn	1
9	QSTH16035EZ8	VIS TH 16X35 CL.8 Zn	8
10	560650	MOYEU DIFFERENTIEL MONTE	2
11	FSROU500G	ROUE 5.00X10 AGRAIRE GAUCHE	1
12	GO0845	GOUPILLE FM 08X45	2

