

REIFEN ERSETZTER

Gebrauchsanweisung und Bedienungsanweisungen

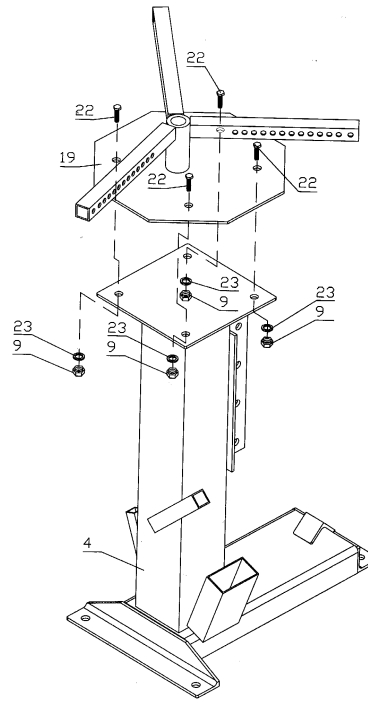
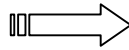
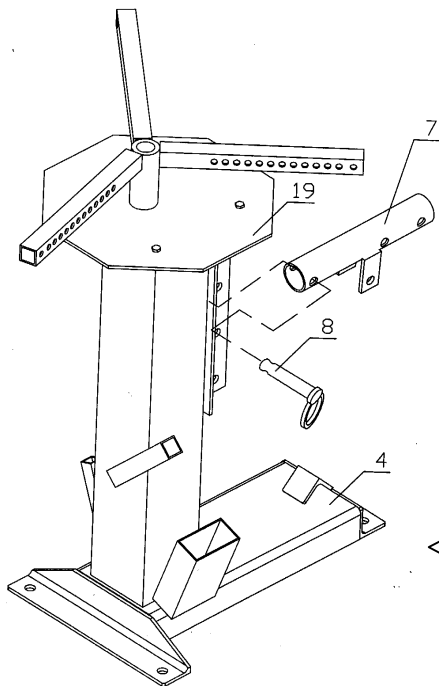


VERANTWORTLICHKEIT DES BENUTZERS

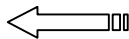
1. Es ist die Verantwortlichkeit des Benutzers diese Gebrauchsanweisung gut zu lesen und verstehen sowie das Gerät korrekt zu bedienen und unterhalten. Bitte bewahren Sie diese Gebrauchsanweisung auf für eventuelle Referenz.
2. Der Eigentümer und/ob der Benützer dieses Gerätes soll diese Gebrauchsanweisung verstehen ehe die Maschine zu bedienen die bei der Sicherheitsinformation auch beachtet wird.

MONTAGE-INSTRUKTIONEN

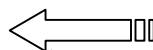
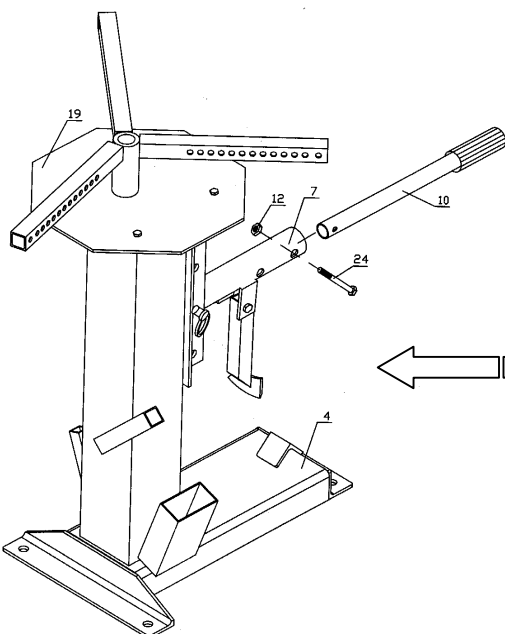
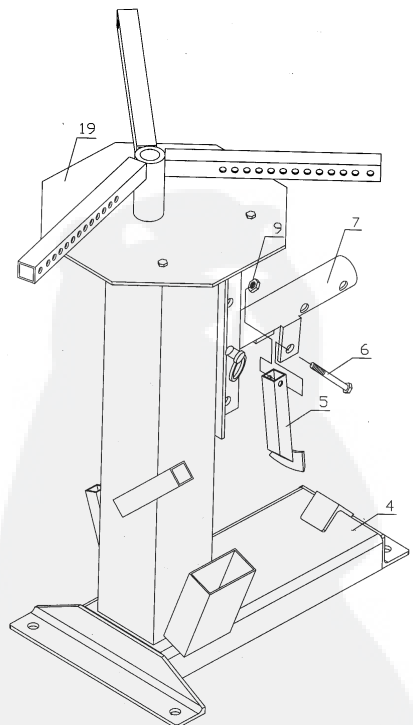
1. Befestigen Sie die Klemmplatte (#19) auf dem Stützbalken (#4) durch Bolzen (#22), Sicherungsmutter (#9) und Zwischenring (#23).



2. Befestigen Sie die geschweißte Stange (#7) auf der Stütze des Stützbalkens (#4) durch den Splint (#8) zu benutzen.



3. Befestigen Sie die geschweißten Bügeln (#5) auf der Stütze der geschweißter Stange (#7) durch Bolzen (#6) en Sicherungsmutter (#9).

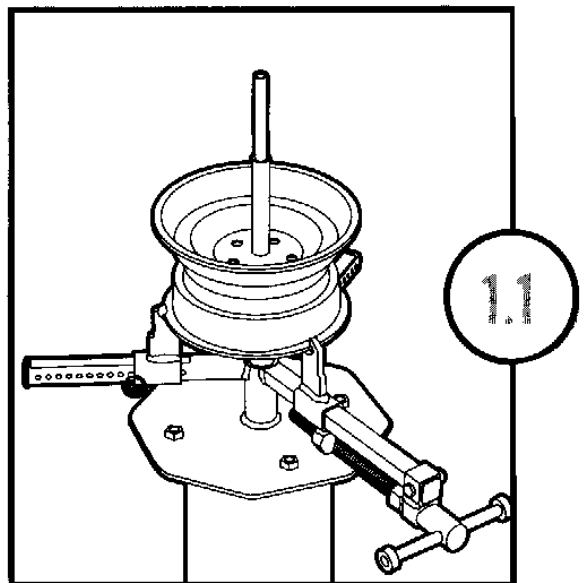


4. Befestigen Sie den Hebel (#10) an der geschweißter Stange (#7) durch Bolzen (#24) und Sicherungsmutter (#12) zu benutzen.

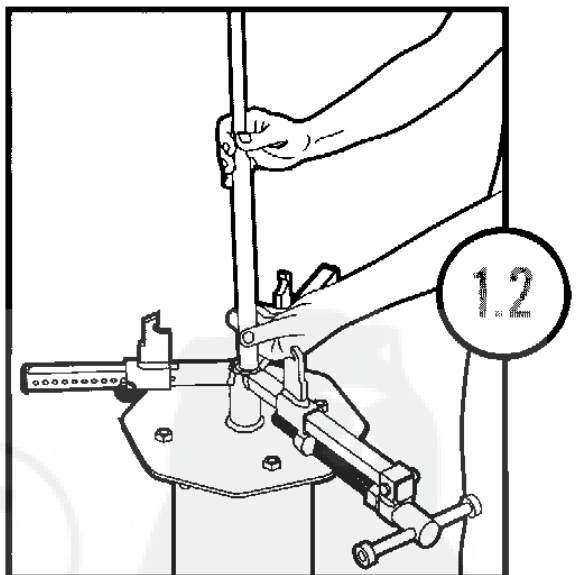
Ziehen Sie bitte alle Muttern und Bolzen fest an und Sie können diese Maschine Bedienen.

ALLGEMEINE INFORMATION

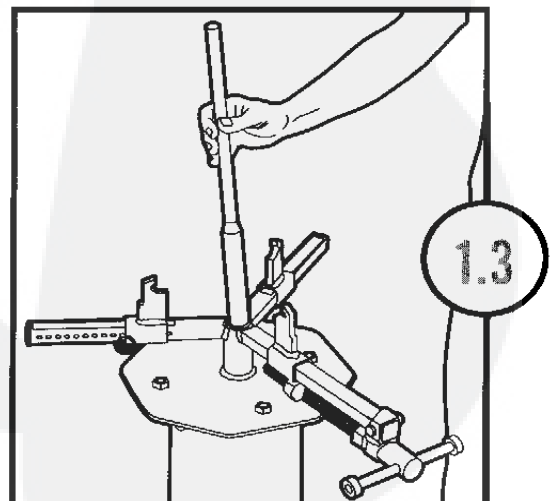
Dieser Reifen Ersetzter kann alle Formaten an mit einem Diameter von 4" (101.6mm) bis zu 16.5" (419mm). Das Rad wird auf seinem Platz gehalten durch zwei gleitende und eine regelbare Klemme. Zwei Stiften in dem Mittelpunkt (mit vier Stabmaßen) sind geeignet für sowohl Räder mit Lagerzentrum wie Nabezentrum.



Wenn Sie Räder mit Lagerzentrum ersetzen sollen Sie den Zentralen Stab benutzen der übereinstimmt mit der Lagergröße des Rades, das heißt 1/2"(12.7mm), 5/8"(15.9mm) oder 3/4"(19mm). Bringen Sie den geeigneten Stift in dem Lager sobald das Rad befestigt ist.

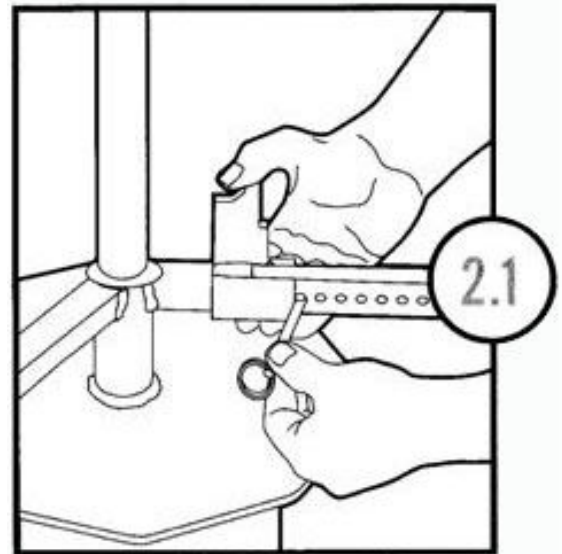


Wenn Sie Räder mit Nabezentrum ersetzen sollen Sie den Stab mit dem großen Diameter benutzen. Bringen Sie den Stift sofort in dem Zentrum der Armen sobald das Rad befestigt ist.

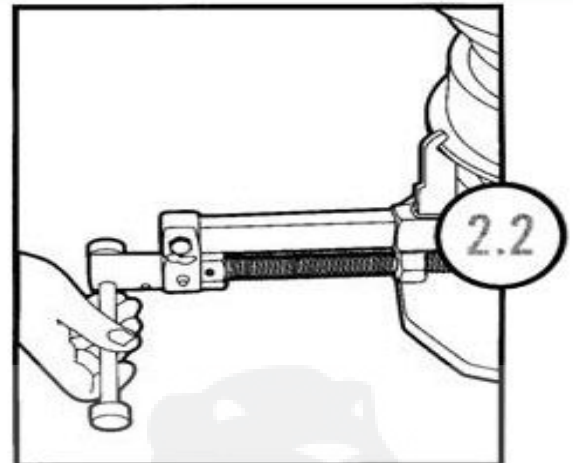


BEDIENUNGSINSTRUKTIONEN

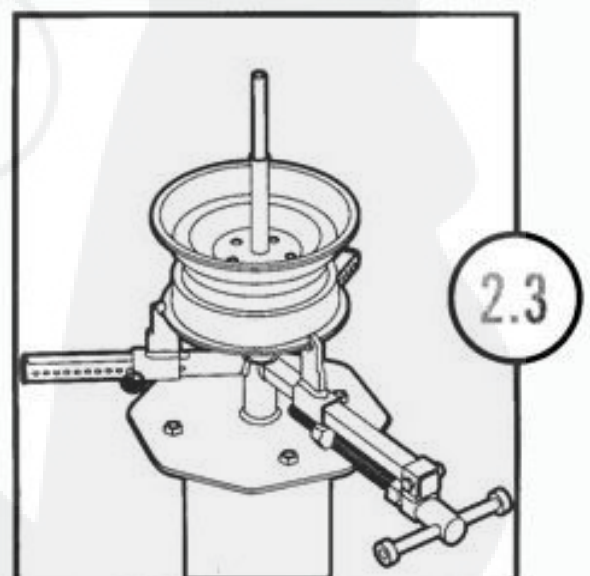
Die gleitenden Klemmen werden eingestellt wie Radgröße durch die Nummer die auf jedem Arm markiert sind. Die Stiften werden an der Außenseite der Klemme befestigt. Lassen Sie die Klemme eng anschließen gegen die Stiften.



Die regelbare Klemme wird 1 Maß größer eingestellt wie das eigentliche Rad um bedient zu können werden durch den drehenden Kurbelarmen.



Wenn Sie das Rad in Position gebracht haben, wird die Felge auf den zwei gleitenden Klemmen gedrückt. Bringen Sie den geeigneten zentralen Stift in dem Zentrum des Rades und also auch in dem Mittelpunkt des Gerätes. Ziehen Sie die regelbare Klemme fest um das Rad deftig auf seinem Platz zu halten.

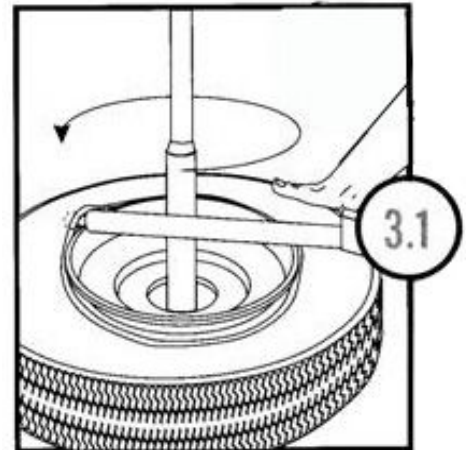


WICHTIGE INSTRUKTIONEN

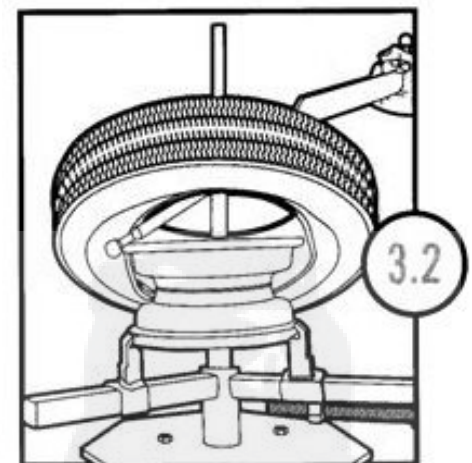
Es ist wichtig ein gutes Schmiermittel zu benutzen während das Ersetzen eines Rades. Bringen Sie das Schmiermittel ein in dem Hohlraum der Felge. Benutzen Sie ein kleines Bandeisen um den Reifen aus zu löffeln wenn Sie Probleme haben mit dem Hebel zu drehen.

WICHTIG: SCHMIEREN SIE DAS RAD IMMER EIN!

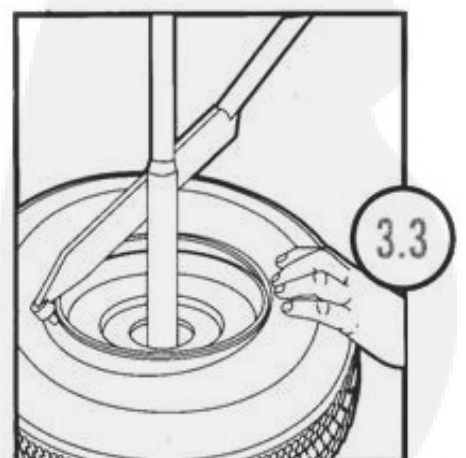
Demontieren Sie den ausgelaufenen Reifen mit der Stangenseite des Reifeninstruments. Das gekugelte Ende wird zwischen die oberste Bördelung des Reifens und die Felge gedrückt wie illustriert. Während Sie auf dem Reifeninstrument einen Widerdruck mit der einen Hand setzen, wird den anderen Reifen mit der anderen Hand aufgehoben während Sie das Rad herumdrehen.



Wiederholen Sie dieselbe Schritte wie oben angegeben für die unterste Bördelung. Der Winkel worin das Reifeninstrument gehalten wird, kann variieren um die Arbeit zu erleichtern.

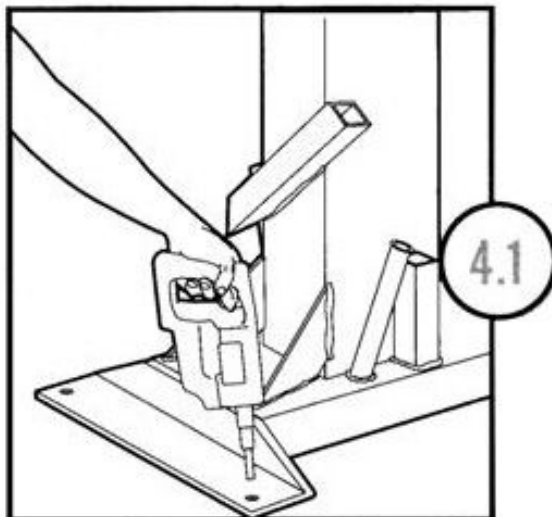


Montieren Sie den Reifen mit der flachen Seite des Reifeninstruments. Während Sie auf der niedrigsten Seite des Reifens (immer nach dem Benutzer zu) Druck setzen, wird das gekugelte Ende zwischen die Felge und die Bördelung gestellt. Ziehen Sie das Reifeninstrument mit der

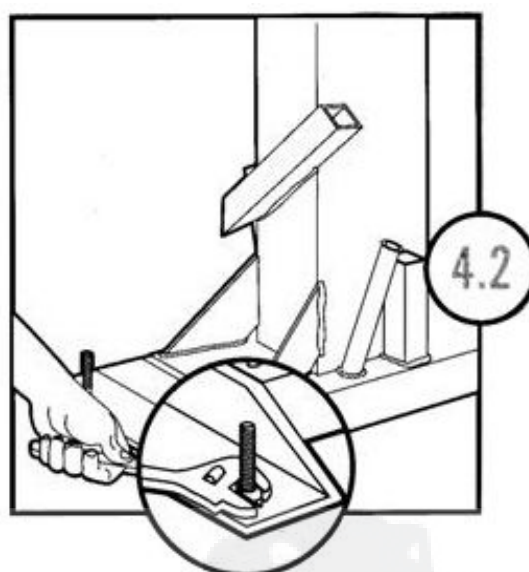


flachen Seite gegen den zentralen Stab an in einem vollständigen Kreis für sowohl die oberste wie niedrigste Bördelung.

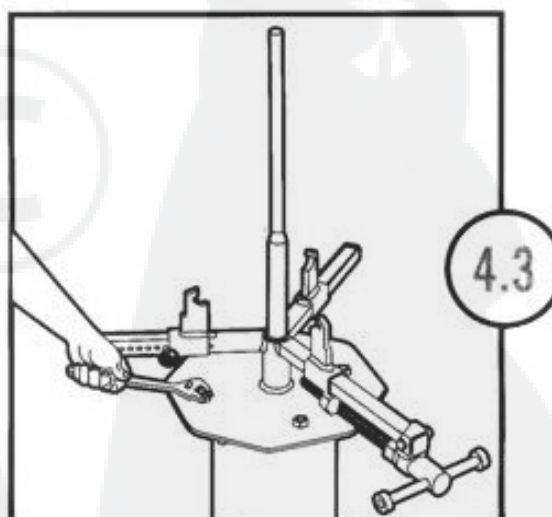
Befestigen Sie den Ständer auf dem Boden nach Wunsch. Lassen Sie bitte an allen Seiten des Ständers ein Raum von Minimum einem Meter frei. Bohren Sie jetzt 4 1/2" (12,7mm) Löcher in dem Boden.



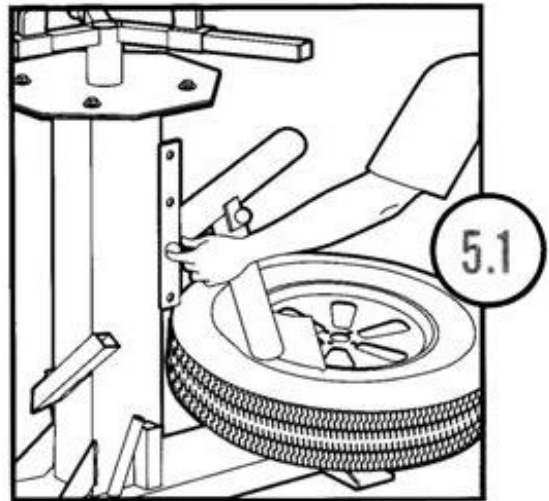
Platzen Sie 3"(76.2mm) Verankerungen in den Löchern und befestigen Sie sie mit Verankerungsbolzen.



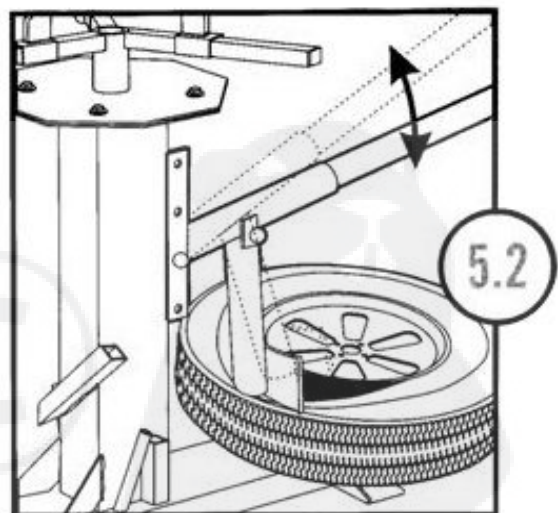
Befestigen Sie die Klemmplatte obenauf der Stütze. Ziehen Sie sie deftig an durch 1/2"(12.7mm) Schrauben und Bolzen.



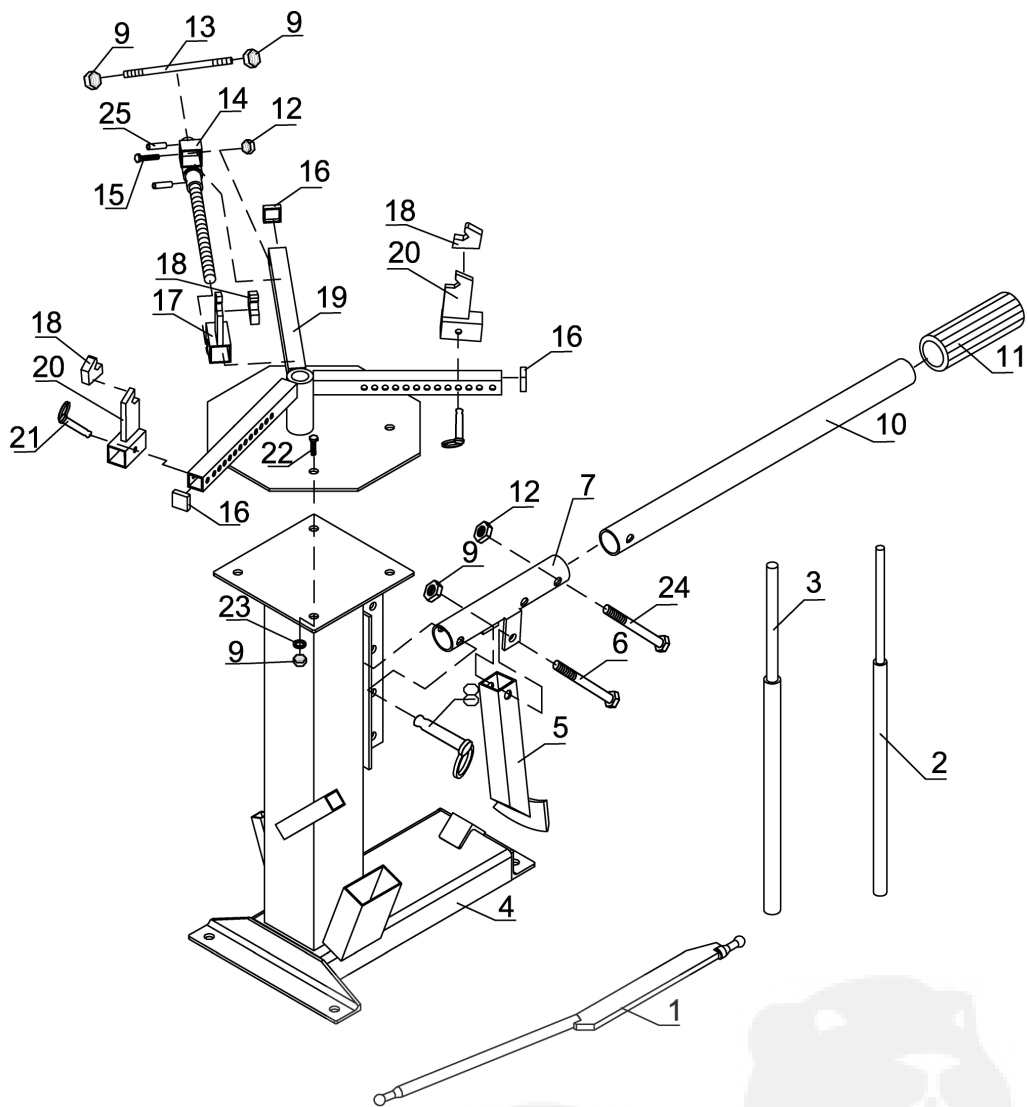
Lassen Sie den Reifen auslaufen und platzieren Sie das Rad auf der Stange unten auf der Stütze. Befestigen Sie den Bördelungsluchser in der Bördelung und passen Sie die Achse an nach der gewünschte Höhe auf der Stütze.



Befestigen Sie die Demontierstange in dem Bördelungsluchser und drücken Sie sie nach unten um die Bördelung locker zu lassen. Drehen Sie den Reifen wenn nötig mit 90° und wiederholen Sie um die Bördelung an der anderen Seite auch locker zu machen.



PLAN



REF #	BESCHREIBUNG	MENGE	REF #	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Reifeninstrument	1	14	Stopfstange	1
2	Kleiner Stab	1	15	Bolzen M10x45	1
3	Großer Stab	1	16	Stöpsel	3
4	Ständer	1	17	Regelbare Klemme	1
5	Geschweißter Bügel	1	18	Plastik Verschluss	3
6	Bolzen M12x65	1	19	Klemmplatte	1
7	Geschweißte Stange	1	20	Klemme	2
8	Splint Ø12	1	21	Splint Ø8	2
9	Sicherungsmutter M12	5	22	Bolzen M12x30	4
10	Hebel	1	23	Große Dichtung Ø12	4
11	Griff	1	24	Bolzen M10x55	1
12	Sicherungsmutter M10	4	25	Stift Ø6x22	2
13	Spannstange	1			