

---

**XBITS36**

**ÉPANDEUR REMORQUE ARRIÈRE  
80LBS**



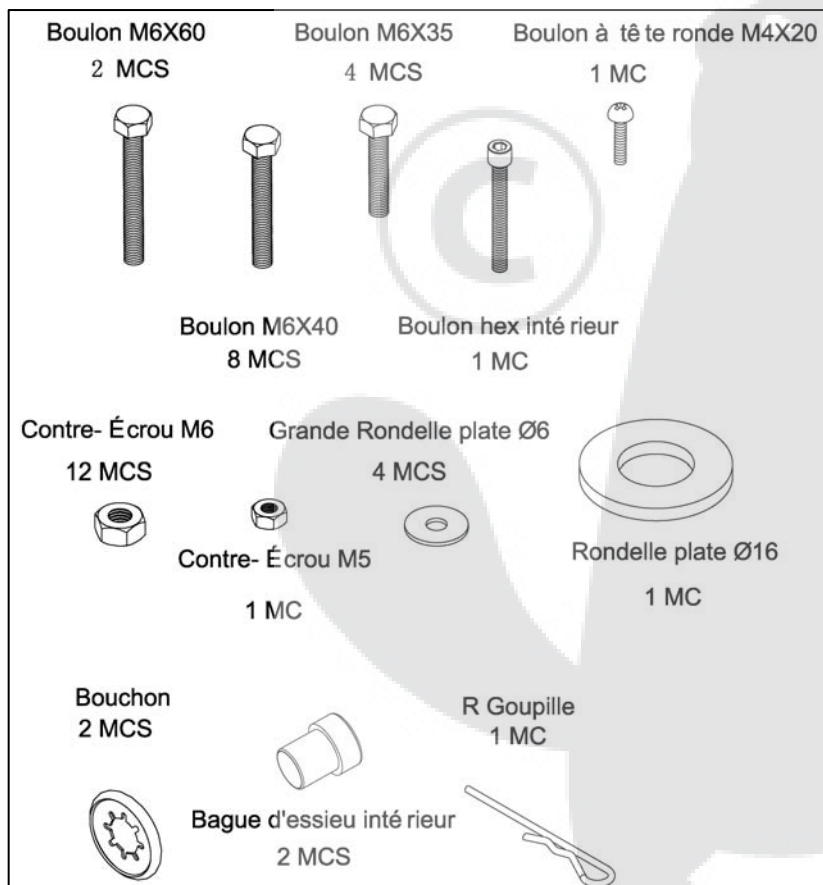
**Mode d'emploi et d'assemblage**

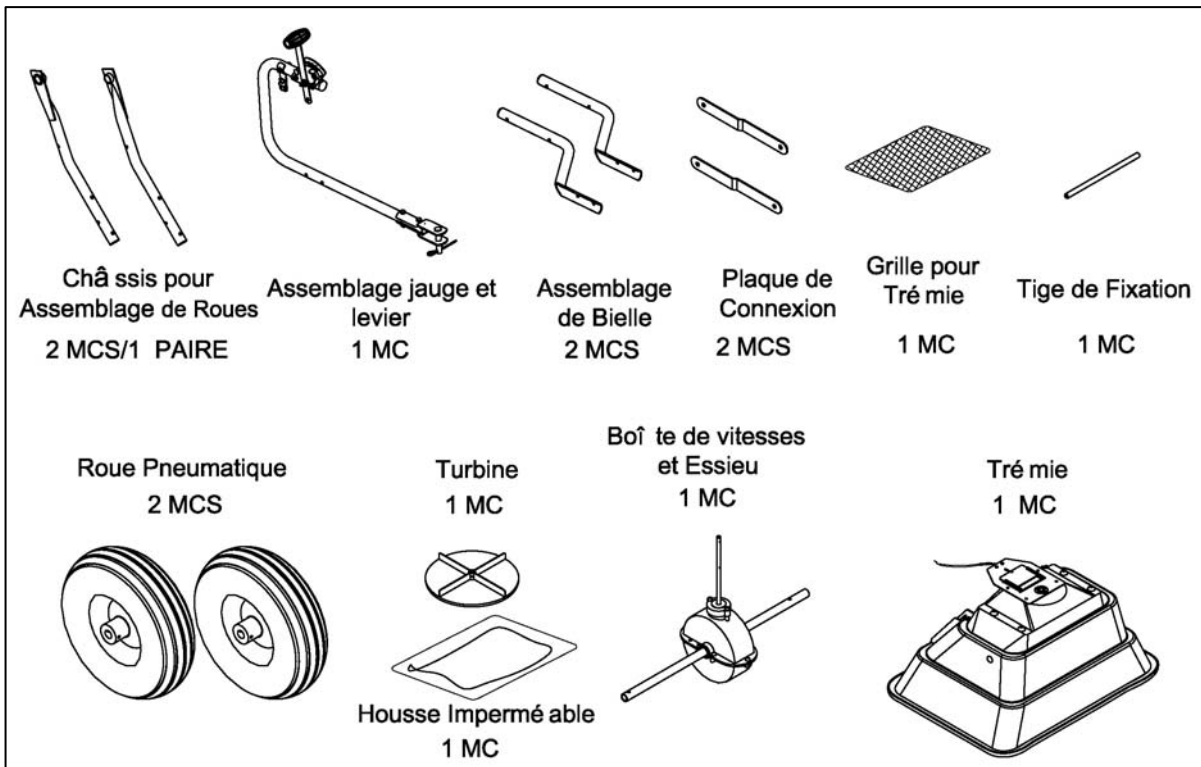
## 1. RÈGLES DE SÉCURITÉ

### LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT D'ASSEMBLER

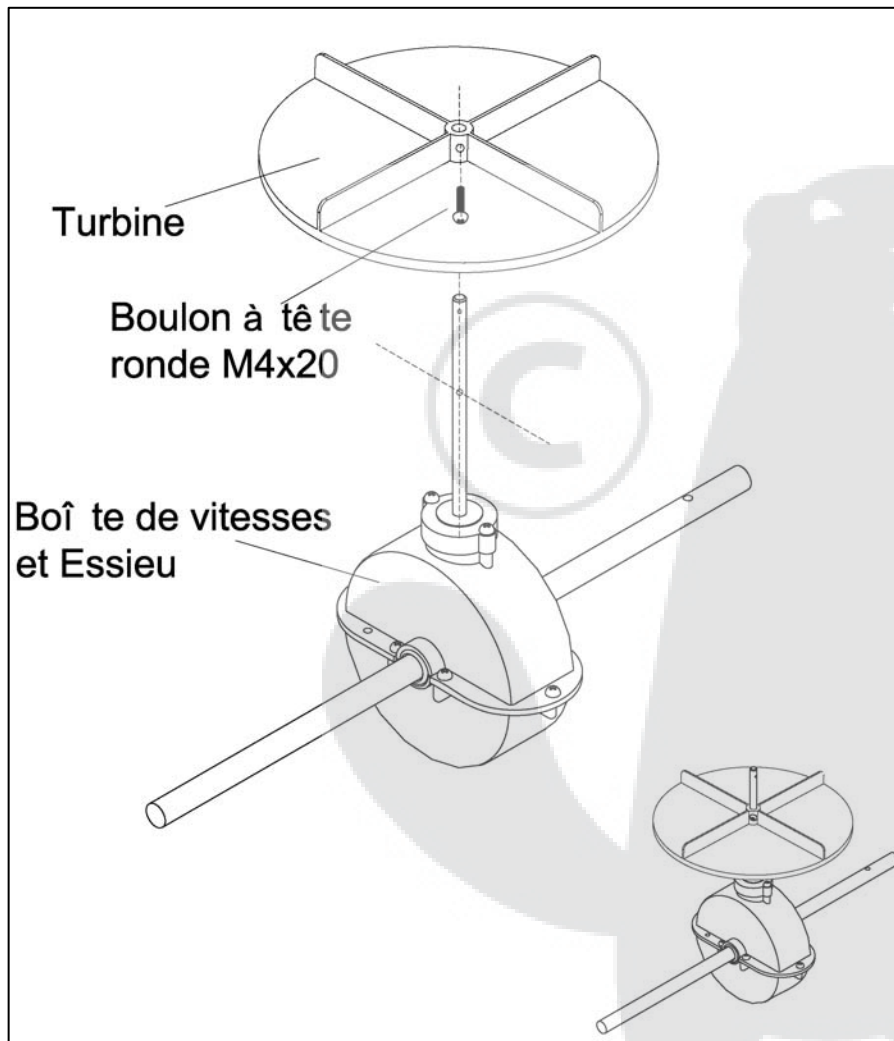
- Lisez les règles de sécurité et le guide d'utilisation du véhicule de remorquage. Sachez comment faire fonctionner votre tracteur avant d'utiliser l'épandeur à remorque arrière.
- Lisez les instructions sur les étiquettes des produits chimiques et les précautions pour la manipulation et l'application des produits chimiques achetés pour l'épandage.
- Porter une protection pour les yeux et les mains lors de la manipulation et l'application des produits chimiques des pelouses ou jardin.
- Ne faites jamais fonctionner le tracteur et l'attacheement d'épandage sans porter des chaussures de sécurité, et ne permettez à personne de monter ou de s'asseoir sur le timon de l'épandeur.
- Ne laissez jamais les enfants faire fonctionner le tracteur ou le timon de l'épandeur, et ne permettez pas aux adultes de le faire fonctionner sans les instructions appropriées.
- Commencez toujours l'épandage avec votre transmission à la première (basse) vitesse et le moteur à basse vitesse, et augmenter progressivement la vitesse quand les conditions le permettent.
- Ne conduisez jamais l'épandeur près d'un ruisseau ou d'un fossé et faites attention aux trous et autres dangers qui pourraient vous faire perdre contrôle de l'épandeur et du tracteur.
- Avant de faire fonctionner le véhicule sur n'importe quel type de pente, référez-vous aux règles de sécurité pour le fonctionnement sur pentes que vous trouverez dans le guide d'utilisation. N'allez pas sur des pentes raides !

2. Retirez et identifiez toutes pièces détachées dans le carton et les sacs.

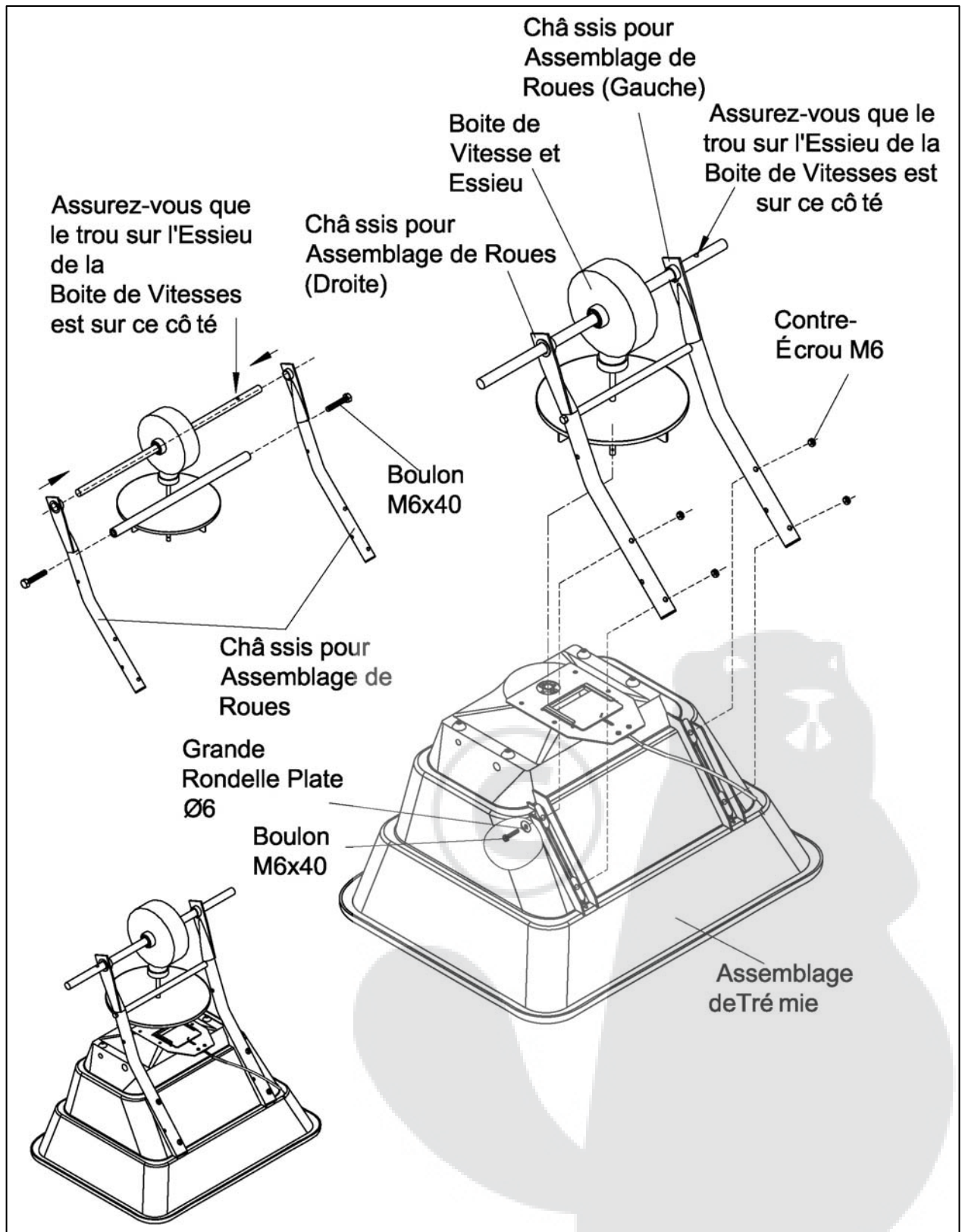




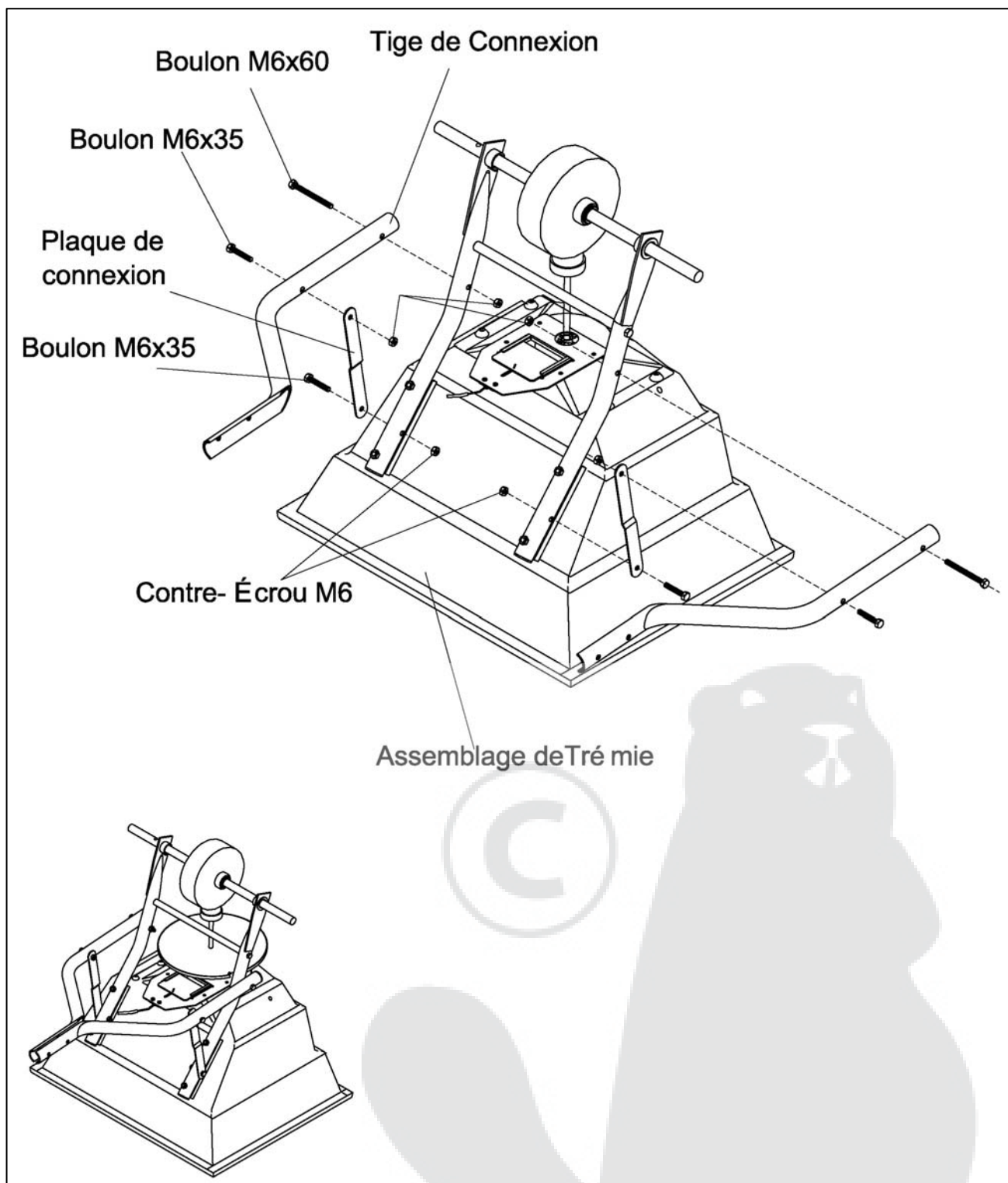
**ETAPE 1:** Installez la Turbine sur l'Assemblage de la Boîte de Vitesses et l'Essieu. Insérez le Boulon à Tête Ronde M4x20 à travers la Turbine, puis à travers la Boite de Vitesses et l'Essieu.



**ÉTAPE 2:** Attachez le châssis pour assembler les roues de chaque côté de l'essieu de la boîte de vitesses et de la bielle, insérez deux boulons M6x40 dans la bielle à travers le châssis. Assurez-vous que le trou sur l'essieu de la boîte de vitesses est sur le côté droit lors de l'assemblage, tel qu'indiqué. Attachez le châssis et le soutien de la jambe sur la trémie en utilisant des boulons M6x40, contre-écrous M6 et des grandes rondelles plates Ø6. Note: Les boulons et écrous ne doivent pas être serres au maximum pour le moment.

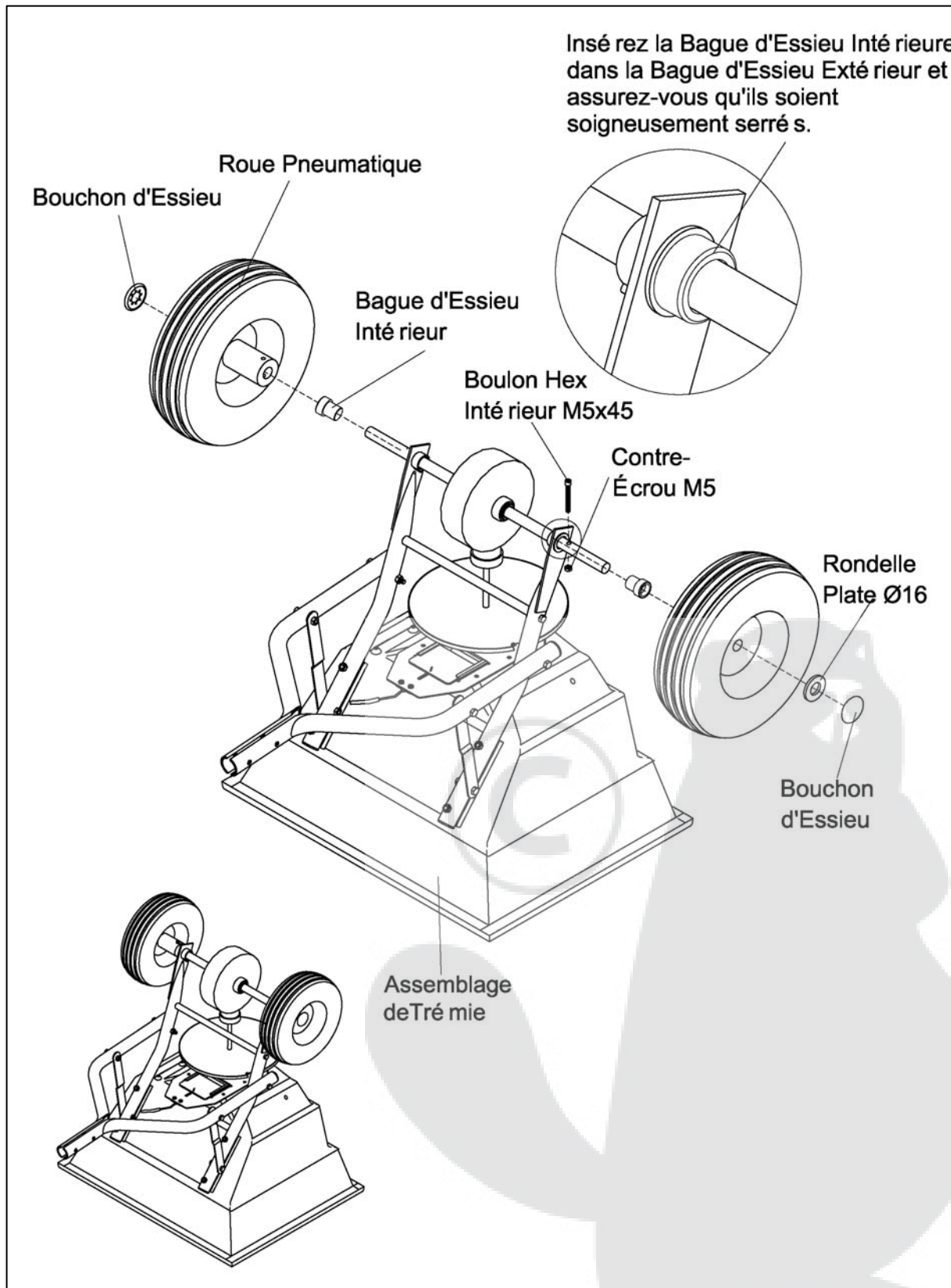


**ETAPE 3:** Installer une extrémité de la plaque de connexion sur le châssis des roues avec un boulon M6x35 et un écrou M6. Ensuite, installez la bielle sur le châssis avec un boulon M6x60 et un écrou M6 et fixer la plaque de connexion à la bielle avec un boulon M6x35. Note: les boulons et écrous ne doivent pas être serrés au maximum pour le moment.

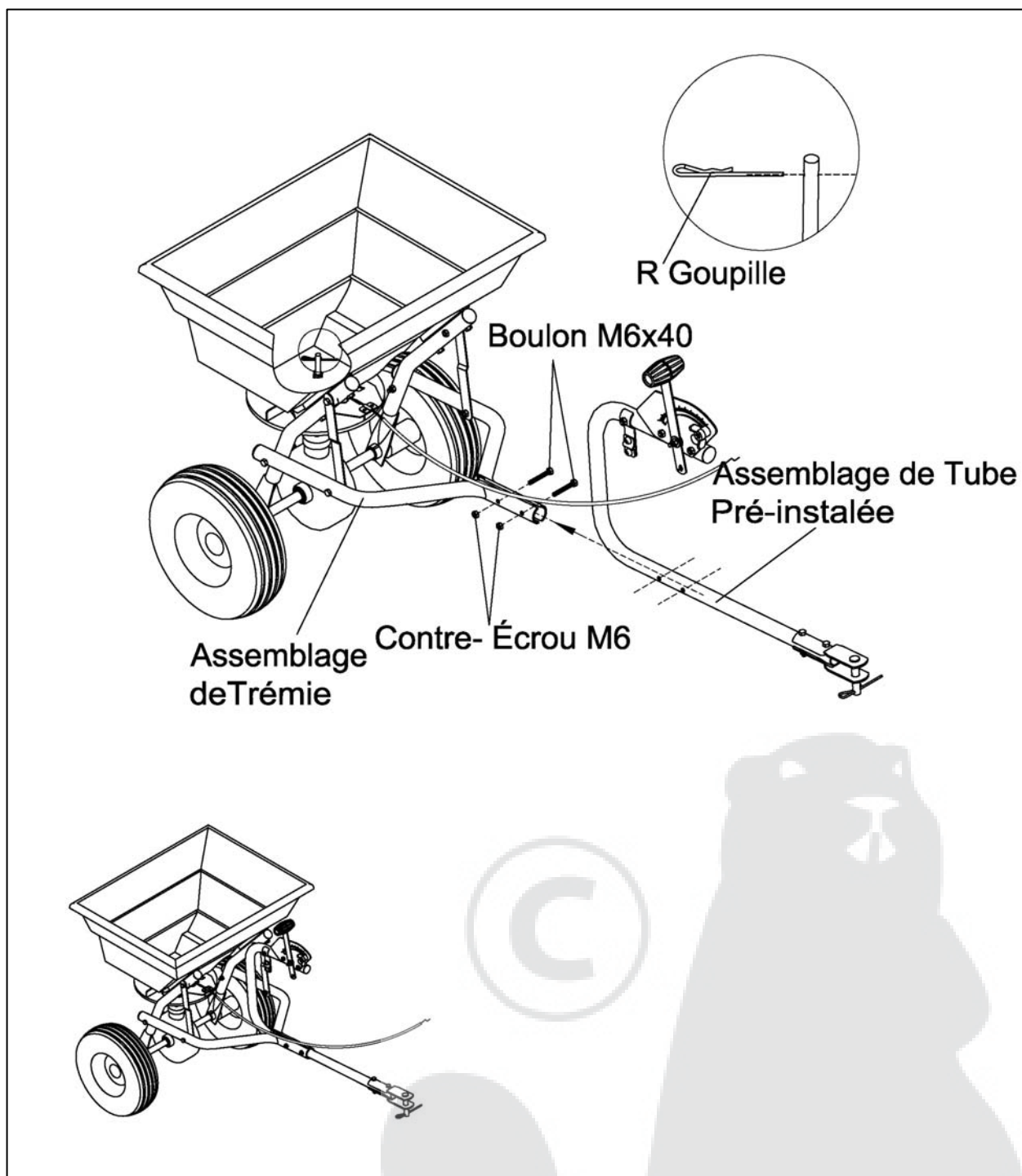




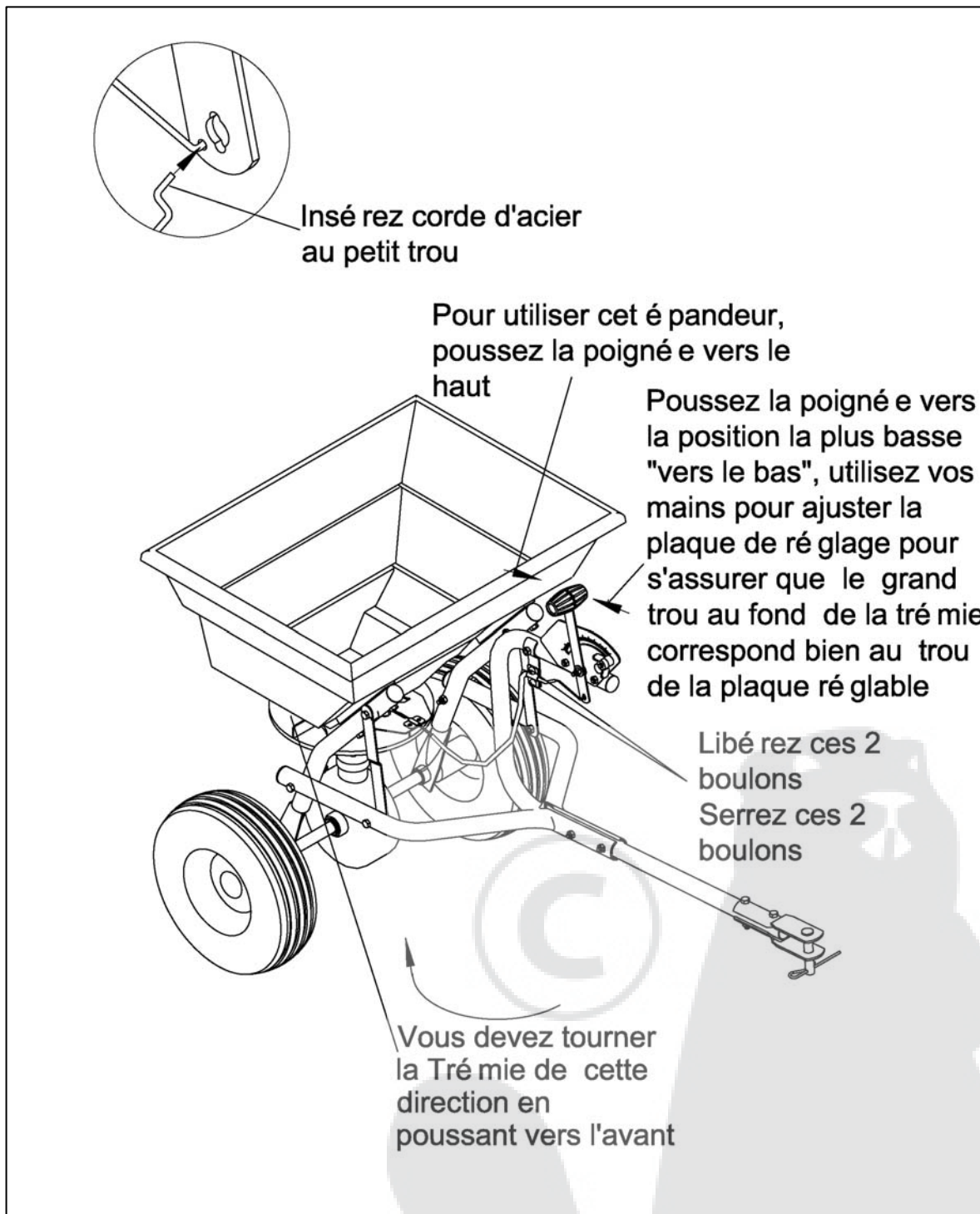
**ETAPE 4:** Insérez la Bague d'essieu intérieure dans la bague d'essieu extérieur et assurez-vous qu'ils soient soigneusement serrés. Installez l'assemblage de la roue droite à l'essieu droit à l'aide d'un boulon intérieure hex M5x45 et un contre-écrou M5, utilisez une rondelle plate Ø16 et installez le bouchon sur l'essieu droit en utilisant un marteau en bois ou en caoutchouc. Installez ensuite l'assemblage de la roue gauche à l'essieu gauche, utilisez une rondelle plate Ø16 et installez le bouchon sur l'essieu gauche en utilisant un marteau en bois ou en caoutchouc.



**ETAPE 5:** Attachez l'assemblage de tube pré-assemblé à l'assemblage de trémie à l'aide d'un boulon M6x40 et un écrou M6. **Vous pouvez maintenant serrer tous les boulons et les écrous commençant avec l'étape 1. NE PAS TROP SERRER !!!**

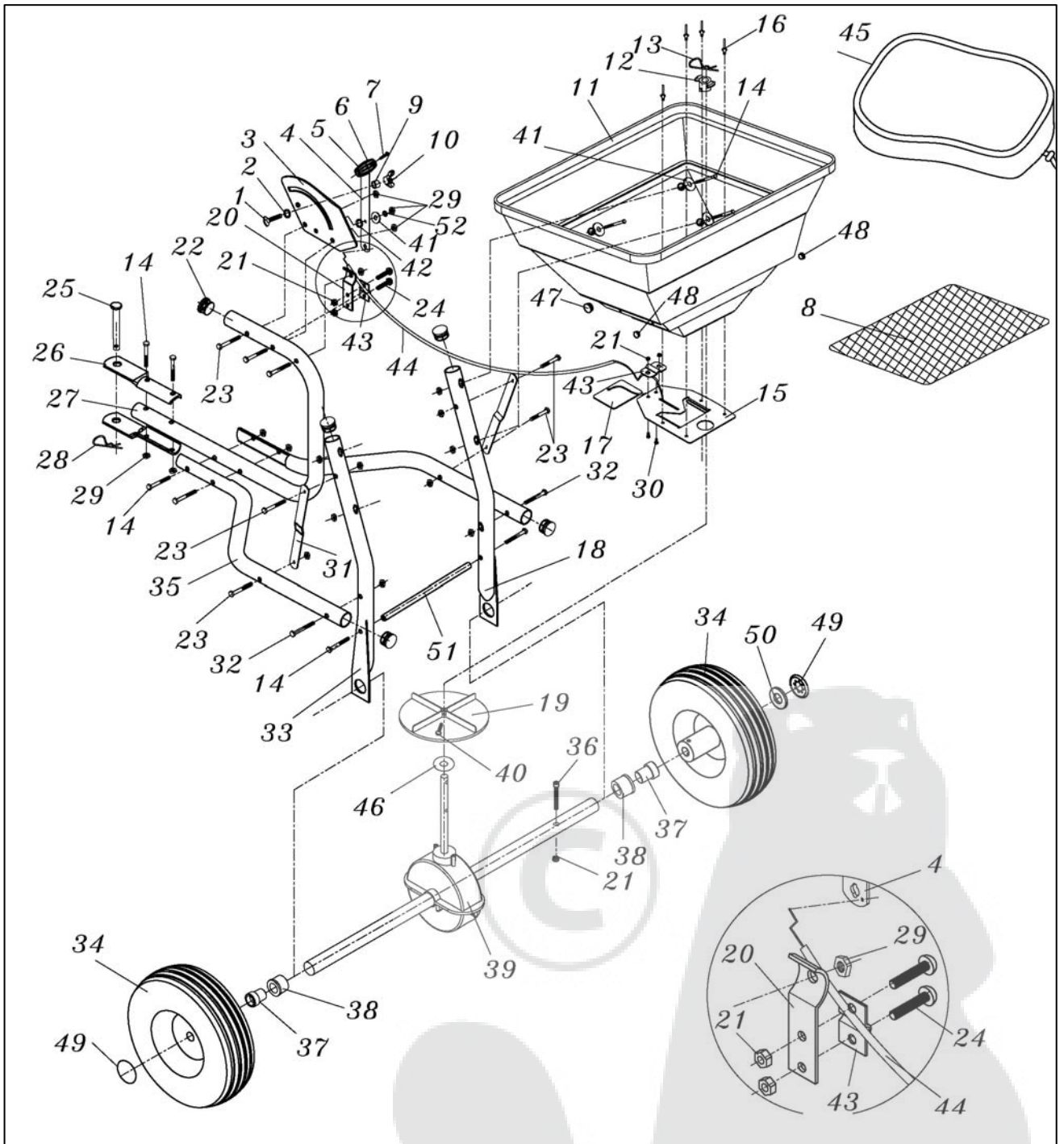


**Etape 6: AJUSTEMENTS.** Si des ajustements sont nécessaires, suivez les étapes ci-dessous. Pour utiliser cet épandeur, poussez la poignée vers le haut. Vous pouvez déplacer la position de l'écrou à ailettes sur Jauge & Levier pour ajuster l'entretoise de trois trous entre la Trémie et la plaque ajustable selon vos besoins lors de l'épandage.





# Diagramme Des Pièces



## Liste Des Pièces

Part #	Description	Qté	Part #	Description	Qté
1	Boulon de Carrosserie M6x25	1	27	Assemblage de Tube Pré-installée	1
2	Rondelle Dent Ø8	1	28	Goupille R Ø3	1
3	Assemblage Jauge & Levier	1	29	Contre- Écrou M6	18
4	Poignée de pieu Ajustable	1	30	Vis M5x12	2
5	Poignée Ajustable A	1	31	Plaque de connexion	2
6	Poignée Ajustable B	1	32	Boulon M6x60	2
7	Vis M4x18	1	33	Châssis pour Assemblage de Roues (Droite)	1
8	Grille de Trémie	1	34	Roue Pneumatique	2
9	Entretoise	1	35	Tige de Connexion	2
10	Écrou a ailettes M6	1	36	Boulon Hex Intérieur M5x45	1
11	Tremie	1	37	Bague d'Essieu Intérieur	2
12	Housse pour Centre	1	38	Bague d'Essieu Extérieur	2
13	Goupille R Ø2	1	39	Assemblage de Boite de Vitesse et Essieu	1
14	Boulon M6x40	10	40	Vis M4x20	1
15	Plaque Fixe	1	41	Grande Rondelle Plate Ø6	5
16	Vis Ø5x12	4	42	Rondelle en Nylon	1
17	Plaque ajustable	1	43	Pince pour Plaque	2
18	Châssis pour Assemblage de Roues (Gauhe)	1	44	Tige de contrôle	1
19	Turbine	1	45	Housse Imperméable	1
20	Pince pour Plaque Inférieur	1	46	Rondelle Fine	1
21	Contre- Écrou M5	5	47	Grand Bouchon	1
22	Bouchon pour Tube	5	48	Petit Bouchon	2
23	Boulon M6x35	7	49	Bouchon d'Essieu	2
24	Boulon à Tête Ronde M5x10	2	50	Rondelle Plate Ø16	1
25	Goupille à Tête Ronde	1	51	Fixation Bielle	1
26	Plaque connexion pour barre de remorquage	2	52	Rondelle à Ressort	1



ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE  
NOTIFIED BODY 1282

# CERTIFICATE OF CONFORMITY

**CERTIFICATE NR. 100319/JST282**

MANUFACTURER :	
NAME	<b>JIASHAN SUPERPOWER TOOLS CO. LTD</b>
ADDRESS	<b>No.391, HUIMIN ROAD, HUIMIN TOWN, JIASHAN COUNTY, ZHEJIANG, CHINA</b>

WE CERTIFY THAT THE FOLLOWING PRODUCT (S) :

PRODUCT	<b>TOW-BEHIND SPREADER</b>
MODEL	<b>SP31507, SP31510, SP31511, SP31512</b>
YEAR	<b>2010</b>

HAS BEEN TYPE TESTED, CHECKED AND CERTIFIED BY ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE (NOTIFIED BODY NR. 1282) AND ALSO THAT THE SAMPLE PRODUCT IS IN CONFORMITY WITH THE TECHNICAL PROVISIONS OF THE FOLLOWING EUROPEAN REQUIREMENTS, INCLUDING THE LATEST AMENDMENTS, AND SAFETY STANDARDS :

<b>2006/42/EC</b>	<b>MACHINERY DIRECTIVE</b>
<b>SAFETY STANDARDS EN NORMS : EN 1050, EN 12100-1, EN 12100-2</b>	

NEVERTHELESS THE MANUFACTURER IS NOT EXEMPTED TO PERFORM ALL THE NECESSARY ACTIVITIES BEFORE ISSUING THE DECLARATION OF CONFORMITY. IN CASE THE APPLIANCE IS MODIFIED OR THE APPLIANCE WILL BE EQUIPPED WITH ACCESSORIES NOT SPECIFIED IN THE MANUFACTURER OPERATOR MANUAL, IT IS RECOMMENDED TO GET IN TOUCH WITH ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE FOR CE VALIDITY EXTENSION.

DATE OF ISSUE MARCH 2010

AREA MANAGER  
LUCA BEDONNI  




GENERAL MANAGER  
ANTONIO BEDONNI  


**ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE**

NOTIFIED EUROPEAN BODY NR. 1282

HEADQUARTER

VIA MINCIO, 386 - 41056 SAVIGNANO S/P. (MO) - ITALY - ☎ +39 59 766306 ☎ +39 59 761838 ✉ INFO@ENTECERMA.IT 🌐 WWW.ENTECERMA.IT  
ECM CHINA

13F, JIAHE SUNSHINE BUILDING, No.76 JIUXIN ROAD, SONGJIANG DISTRICT, SHANGHAI ☎ +86-21-37829957 ✉ INFO@ECMCHINA.COM



Importe pour PVP - [www.groupe-sterenn.com](http://www.groupe-sterenn.com)