

MULTI TIRE CHANGER

DEMONTE-PNEUS

Owners Manual and Operating Instructions
Notice de montage et d'utilisation



OWNER AND/OR OPERATOR RESPONSIBILITY

1. It is the owner/operator responsibility to study all WARNINGS, operating, and maintenance instructions contained on the product label and instruction manual prior to operation of this unit. The owner/operator shall retain product instructions for future reference.

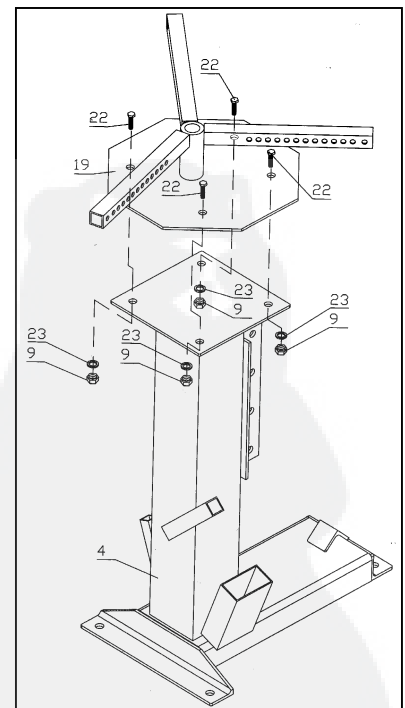
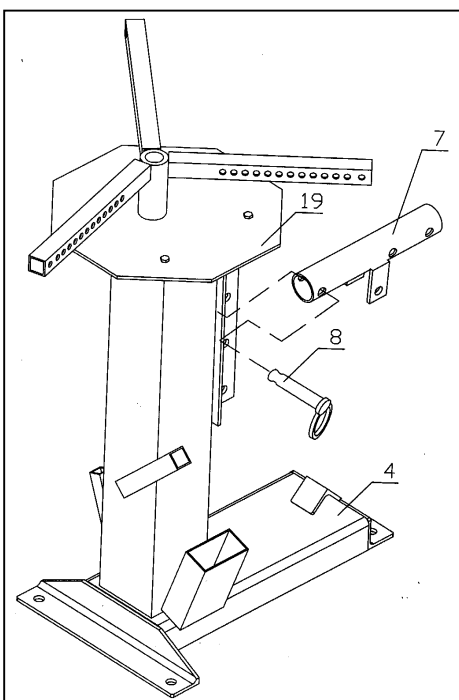
- The owner and/or operator shall have an understanding of the product and safety operating instructions before operating. Safety information shall be emphasized and understood. If the operator is not fluent in English, the product and safety instructions shall be read to and discussed with the operator in the operator's native language by the purchaser/owner or his designee, making sure that the operator comprehends their contents.

MISE EN GARDE - ATTENTION

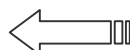
- Il est de la responsabilité de l'utilisateur de prendre connaissance de la totalité des mises en garde, instructions d'utilisation et de maintenance décrites sur les pictogrammes et la présente notice d'instruction avant d'utiliser le présent outil. Conserver cette notice de manière à pouvoir vous y référer ultérieurement.
- Le propriétaire et/ou utilisateur de cet appareil doit comprendre toutes les instructions d'utilisation et de sécurité avant utilisation. Les instructions de sécurité doivent être tout particulièrement comprises.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS – INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Attach Jaw Frame Weldment (#19) to Main Stand Base (#4) using bolts (#22), lock nuts (#9) and washers (#23).
Fixer le châssis de montage de la jante (#19) au pied principal (#4) à l'aide de quatre boulon (#9) et rondelles (#23).

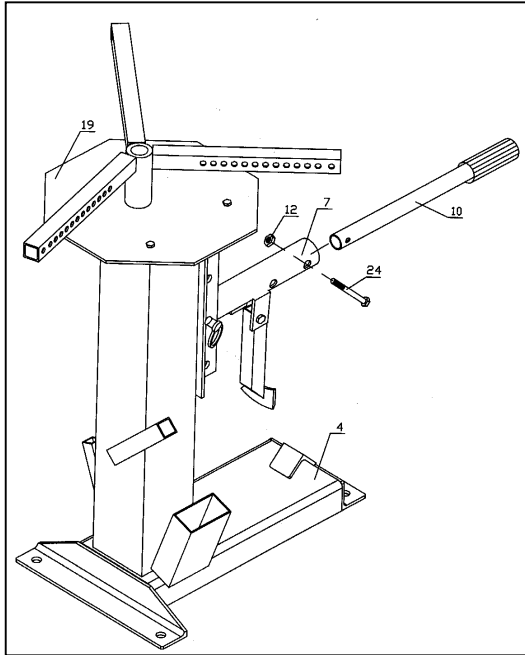
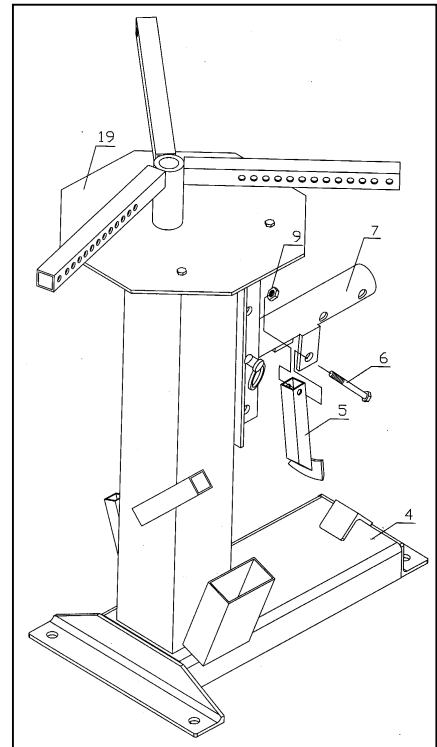
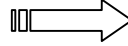


- Attach Bar Weld (#7) to the bracket of Main Stand Base (#4) using lock pin (#8).
Fixer le bras de levier (#7) au pied principal (#4) à l'aide de l'axe (#8)



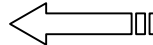
3. Attach Shoe Weld (#5) to the bracket of Bar Weld (#7) using bolt (#6) and lock nut (#9).

Fixer le mors d'écrasement du pneu (#5) sur le bras de levier (#7) à l'aide de lu boulon (#6) et de l'écrou (#9).



4. Attach Handle (#10) to Bar Weld (#7) using bolt (#24) and lock nut (#12).

Fixer le levier (#10) au bras de levier (#7) en utilisant un boulon (#24) et un écrou (#12).

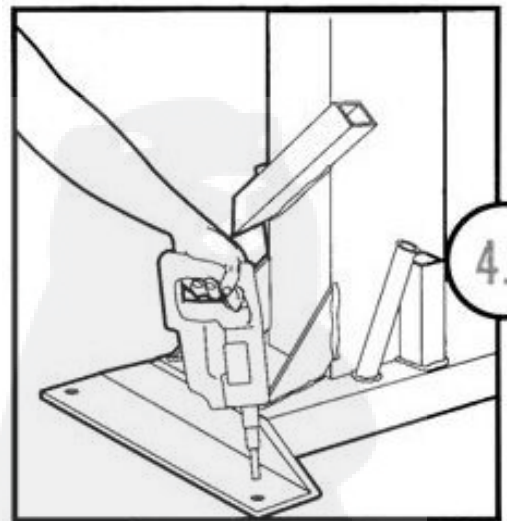


Position Main Stand Frame on floor area as desired. Allow a minimum of 3 feet (914mm) working area on all sides. Align concrete impact drill with holes in base and drill four 1/2" (12.7mm) diameter holes.

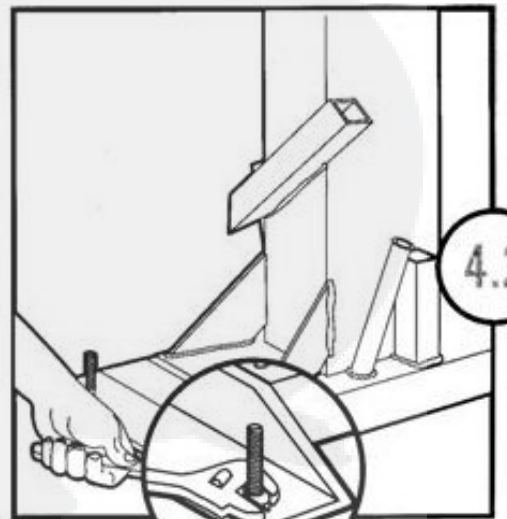
Le démonte-pneu peut être fixé au sol de la manière suivante. Prévoir un espace minimum de 914mm de chaque côté de l'outil. Faire le perçage de quatre trous de diamètre 12.7mm suivant les points de fixations prévus à la base du pied.

Drive 3" (76.2mm) concrete anchors into holes and tighten anchor nuts.

Utiliser des vis à béton de 76,2mm de longueur et boulonner le pied.



4.1



4.2

Tighten all nuts and bolts. You can operate this machine now. Vérifier le serrage de tous les boulons et écrous. L'appareil est prêt à l'utilisation

GENERAL INFORMATION – INFORMATIONS

GENERALES

This tire changer will accommodate all wheel sizes 4" (101.6mm) to 16.5" (419mm) diameter. The wheel is held in place by two sliding jaw clamps and one adjustable jaw clamp. Two center posts (with four shaft sizes) are provided for either bearing center or hub center wheels.

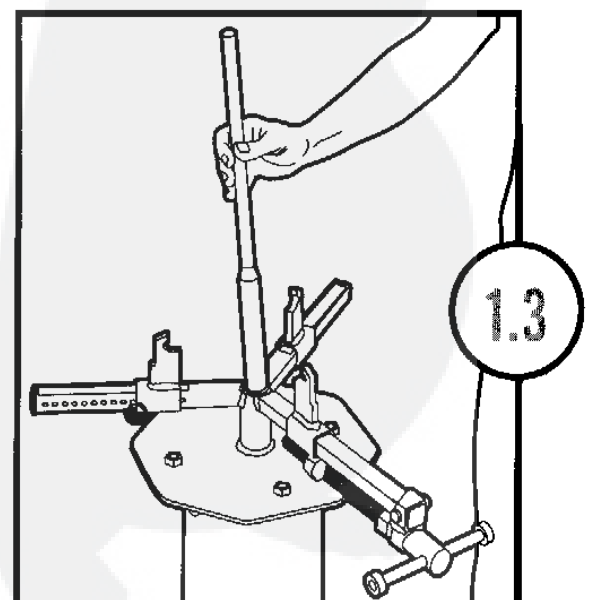
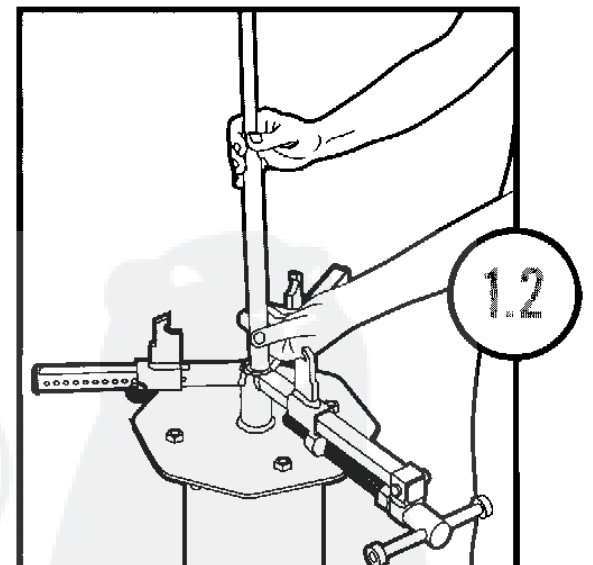
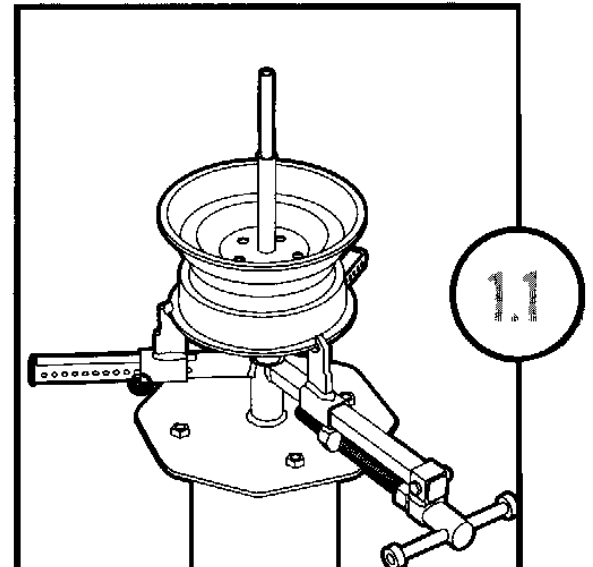
Ce démonte pneu convient à toute roue de 101.6mm à 419mm de diamètre. La jante est maintenue en place à l'aide de deux mords coulissants et un mord ajustable. Deux axes centraux offrent quatre options de diamètres pour les jantes avec ou sans roulement d'axe.

When servicing bearing-center wheels, use the center shaft that matches the bearing size of the wheel, 1/2"(12.7mm), 5/8"(15.9mm) or 3/4"(19mm). Once the wheel is positioned, insert the appropriate post into the wheel bearing.

Au moment de fixer le centre de la jante, utiliser l'axe correspondant au roulement de la roue, 12,7mm, 15,9mm ou 19mm. Une fois que la jante est en place, placer le bon axe dans le roulement.

When servicing hub-center wheels the large diameter post is used. Insert post directly into center of arms, once the wheel is positioned.

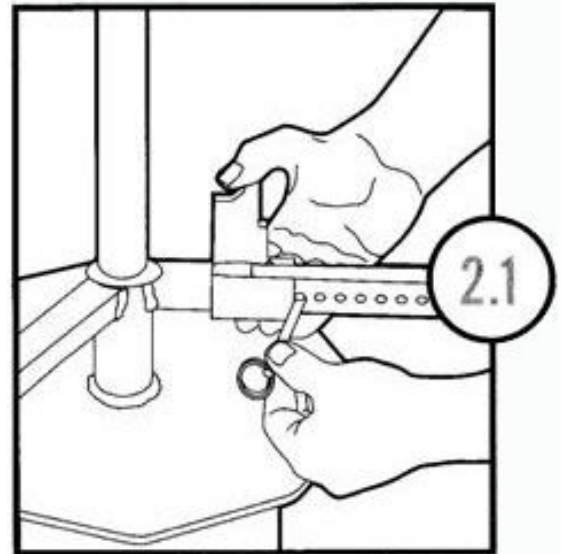
Dans le cas du montage d'une jante sans roulement l'axe le plus large doit être utilisé. Insérer l'axe directement au centre des trois bras une fois la jante en place.



OPERATING INSTRUCTIONS – NOTICE D'UTILISATION

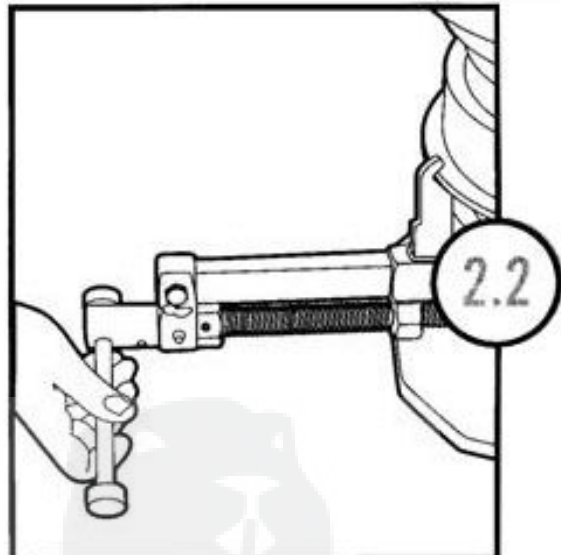
Sliding clamps are positioned to proper wheel size as indicated by numerical marks on each arm. Pins are inserted to the outside of clamps. Snug the 2 clamps against the pins.

Les mords sont ajustés aux dimensions de la jante suivant les indications figurant sur chaque bras. Des goupilles sont insérées sur l'extérieur des mords. Bloquer les mords contre les goupilles.



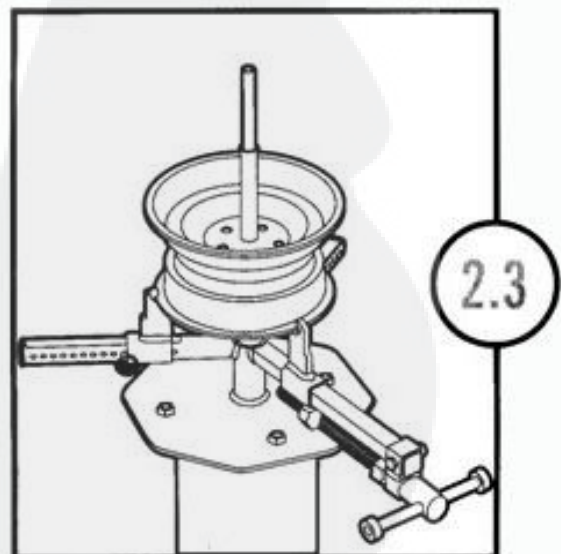
The adjusting clamp is positioned to a size larger than wheel to be serviced by rotating crank arm.

Le mord ajustable est positionné plus large que la jante à l'aide du levier actionnant la vis.



Wheel is placed in position. Wheel rim is pushed against the two sliding clamps. Insert the appropriate center post into the wheel center seating it into the center hole of the changer. Tighten the adjustable clamp to secure wheel.

Pour positionner la jante, la glisser contre les deux mords coulissants et insérer l'axe afin qu'il traverse la jante en son centre et rejoigne le centre du démonte-pneus. Serrer ensuite le mords ajustable afin de sécuriser la roue.



IMPORTANT INSTRUCTION – REMARQUES

Its important to use a good tire lubricant while mounting and dismounting, be sure that the bead is in the drop center of the rim during this process. In the unlikely event that you encounter difficulty in rotating the Mongoose easily use a small tire iron to spoon the tire around at the point of greatest resistance.

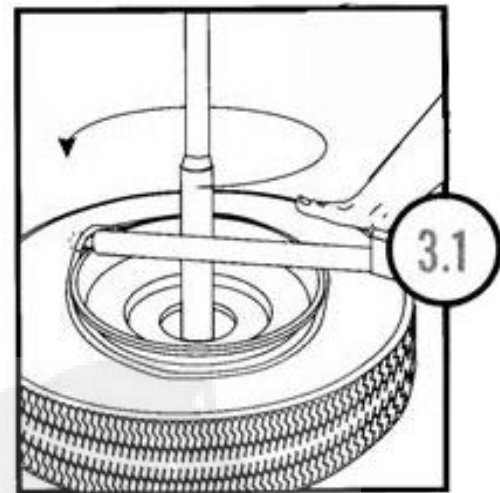
IMPORTANT-ALWAYS LUBE THE TIRE!

Il est important d'utiliser une graisse appropriée pour le montage et le démontage d'un pneumatique. Assurez-vous que le pneumatique soit parfaitement au centre de la jante pendant l'opération. Dans le cas ou vous auriez des difficultés à faire tourner le pneumatique, utiliser un levier à introduire au point de plus forte résistance.

TOUJOURS GRAISSER LE PNEUMATIQUE !

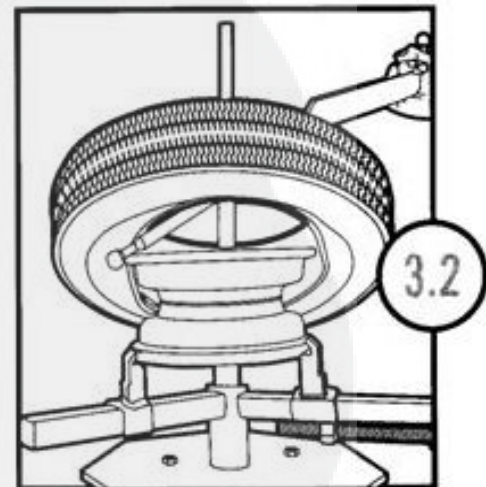
Demount deflated tire using the “rod-end” of the Mongoose tire tool. The ball end is pushed under the top bead and rested on the rim as illustrated. While holding the mongoose against the center post with one hand, and lifting up on the tire with the other, rotate the tool full circle.

Démontez un pneu dégonflé à l'aide de l'extrémité en forme de rotule du levier (#1). La rotule doit être introduite sous la tringle supérieure du pneu et reposer sur la jante comme illustré ci-joint. En maintenant le levier contre l'axe central d'une main tout en soulevant la tringle, faire tourner la roue de l'autre main.



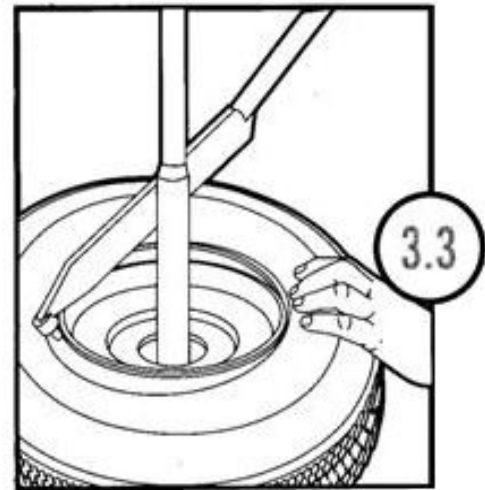
Demount the bottom bead in the same manner as above. The angle of the mongoose tool against the center post can be varied to accommodate operator height or rim depth without affecting ease of operation.

Démonter la tringle inférieure de la même manière que décrite ci-dessus. L'angle du levier peut être ajusté suivant la taille de l'opérateur tout comme la largeur de la jante sans que cela n'affecte l'opération.



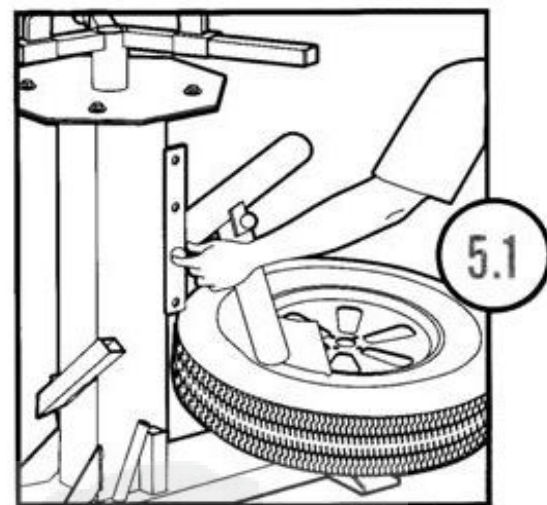
Mounting the tire uses the “flat-end” of the Mongoose tire tool. While applying pressure to the low side of the tire (always facing the operator), place the ball-end between the rim and bead. With the flat side against the center post rotate the tool full circle for both bottom and top beads.

Pour monter un pneumatique, utiliser l'extrémité plate du levier. Tout en pressant sur la partie basse du pneumatique (toujours face à l'opérateur), placer la rotule entre la jante et la tringle. En appliquant la face plane du levier le long de l'axe faire tourner le pneumatique pour glisser les tringles supérieures et inférieures.



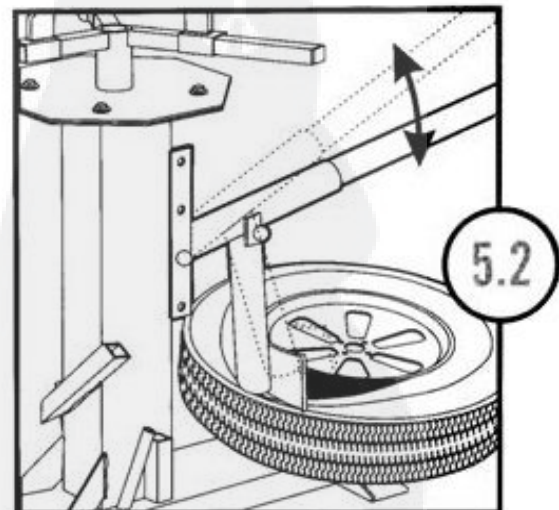
Deflate tire and place wheel on locating bar at base of Main Stand Base position bead breaker shoe in bead area and adjust pivot bar on Main Stand Base to proper height.

Dégonfler le pneumatique et placer la roue sur la base de démonte pneu de manière à ce que la jante soit bloquée et ajuster le pivot le long de la tringle.

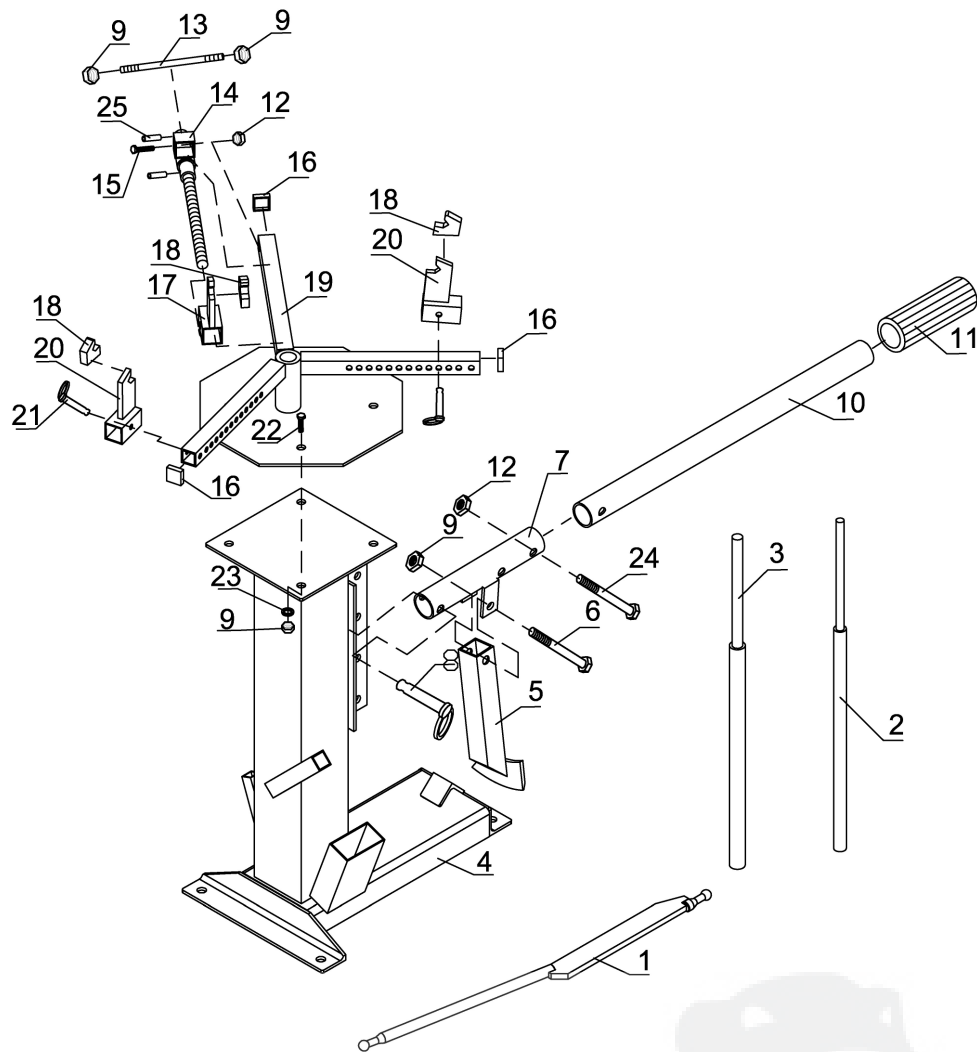


Insert demount bar into shoe and pry down to break bead. If necessary, turn tire 90 degrees and repeat the process. To break the bead on the other side, turn the wheel over and repeat this step.

Insérer le levier dans le bras de levier et appuyer afin de casser la tringle. Si nécessaire, tourner la roue de 90 degrés et répéter l'opération. Pour casser la tringle de l'autre côté, retourner la roue et répéter l'opération.



PARTS DRAWING – PIÈCES DETACHÉES



REF #	DESCRIPTION	QTY	REF #	DESCRIPTION	QTY
1	Mongoose Tire Tool/Levier	1	14	Threaded Rod Assembly/Vis	1
2	Small Post/Petit axe	1	15	Bolt M10x45/Boulon	1
3	Large Post/Grand axe	1	16	End Cap/Capuchon	3
4	Main Stand Base/Base	1	17	Jaw Frame Adjusting Weldment/Guide du mors	1
5	Shoe Weld/Pied	1	18	Plastic Cover/Couvercle plastique	3
6	Bolt M12x65/Boulon	1	19	Jaw Frame Weldment/Chassis de montage de la jante	1
7	Bar Weld/Bras de levier	1	20	Jaw Weldment/pince	2
8	Lock Pin Ø12/Axe	1	21	Lock Pin Ø8/Goupille	2
9	Lock Nut M12/Écrou	5	22	Bolt M12x30/Boulon	4
10	Handle/Levier	1	23	Large Washer Ø12/Rondelle	4
11	Handle Grip/Grip	1	24	Bolt M10x55/Boulon	1
12	Lock Nut M10/Écrou	4	25	Pin Ø6x22/Axe	2
13	Tightening Rod (Threaded)/Tige filetée	1			